

円筒形キャパシタケース Cnc溝入れ・予備封口機

商品番号: GC03



前書き

精密エネルギー貯蔵製造向けに設計されたこのCNC円筒形キャパシタケース溝入れ・予備封口機は、サーボ駆動による高精度、強固な同心コレットクランプ、および優れた封口の一貫性を実現し、要求の厳しいパイロット生産ラインや産業用スーパーキャパシタセル組立ラインに最適です。

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
スーパーキャパシタのパイロット製造	60シリーズ円筒形ウルトラキャパシタの自動ケース溝入れおよび上端予備クリンピング。	ミクロンレベルの溝深さの一貫性（±0.02 mm）により、内部ガスケットの確実な装着と電解液の保持を保証。
高出力電池セルの組み立て	大容量円筒形リチウムおよびハイブリッドエネルギー貯蔵セルの金属ケース加工。	スムーズなサーボ制御回転送りプロファイルにより、ケースの変形や材料の薄肉化を排除。
商用エネルギー貯蔵の研究開発	カスタム円筒形ケース形状、代替肉厚、特殊封口プロファイルのプロトタイプینگ。	機械的な分解や手動のシム調整なしで、HMIレシピを介してパラメータを迅速に調整可能。
自動モジュール部品準備	大型グリッドおよび自動車用バックに統合されるエネルギー貯蔵セル用の高信頼性シェル準備。	高い同心度と厳格な真円度制御により、後工程のバック溶接時のアライメント不良を防止。
カスタムシェル封口ライン	非標準径の円筒形キャパシタおよび金属容器の気密予備封口およびロール溝入れ。	モジュール式コレットクランプにより、標準的な自動化運動を維持しながらカスタムシェル径に容易に適応。

仕様カテゴリ	パラメータ	GC03 性能値
寸法精度	封口ケース高さ精度	±0.05 mm
	溝入れ高さ精度	±0.05 mm
	溝入れ深さ精度	±0.02 mm
運用性能	スループット / 容量	≥ 3 個/分
	設備稼働率（アップタイム）	98%
	ツールおよび金型の耐用年数	≥ 5,000,000 サイクル
加工互換性	標準ケース互換性	直径60シリーズ円筒形電池およびスーパーキャパシタシェル
	カスタム径オプション	ご要望に応じて完全カスタマイズ可能なツールを提供
	溝入れ方法	回転金型ローラー成形
	クランプ機構	自動空気圧スリーブ型コレットクランプ
	駆動機構	デュアルサーボモーターおよび精密ボールねじアSEMBリ

仕様カテゴリ	パラメータ	GC03 性能値
	制御アーキテクチャ	タッチスクリーンHMI付き統合PLC
ユーティリティ要件	入力電源	220V AC, 50 Hz, 単相
	定格消費電力	2.5 kW
	動作空気圧	0.5 ～ 0.7 MPa（調整可能、乾燥圧縮空気）
	圧縮空気消費量	0.2 m ³ /分
物理的および環境の要件	機械寸法（L × W × H）	1100 mm × 900 mm × 1700 mm
	装置正味重量	800 kg
	床荷重要件	> 800 kg/m ²
	動作周囲温度	15°C ～ 30°C
	周囲相対湿度	30% ～ 80% RH（結露なきこと）
	物流 / エレベーター輸送範囲	地上高 < 1.9 m; エレベーター最小: W 1.1 m × H 1.8 m × D 1.3 m