

18650円筒形電池用デスクトップ連続フィルムコーティング試験機

商品番号: TB10



前書き

リチウム電池電極、18650円筒形セル研究、セラミックフィルム、結晶フィルム、ナノフィルム用のデスクトップ型連続コーティング機。調整可能なコーティング幅、精密な厚み制御、自動巻き取り、独立したPIDオープン温度調節機能を備え、大学の研究室や小規模生産に適しています。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
リチウムイオン電池正極コーティング	配合スクリーニングおよび電極プロセス開発のため、アルミ箔上に正極スラリーを連続塗布します。	制御されたコーティングギャップ調整、幅調整、連続コーティング、自動巻き取りが可能。
リチウムイオン電池負極コーティング	ラボ評価および小ロット電極準備のため、銅箔上に負極スラリーを塗布します。	調整可能な供給および巻き取りテンションにより、銅基材全体で再現性の高い処理をサポート。
18650円筒形電池研究	18650円筒形セルの製造に関連する開発活動のために、連続コーティングされた電極材料を製造します。	大規模なプロセス決定の前に、ラボスケールのコーティング試験を行うためのコンパクトなプラットフォームを提供。
大学の電池研究	教育研究室、大学院の研究、および異なるスラリー配合を含む再現性の高いコーティング実験をサポートします。	コンパクトな寸法、直感的な操作、制御可能なコーティングおよび乾燥条件を兼ね備えています。
セラミック薄膜コーティング	フィルム開発実験および小ロット試験のために、適切な柔軟性基材にセラミック材料を塗布します。	調整可能な幅と厚み制御を維持しながら、電池電極以外の用途にも装置を拡張可能。
結晶薄膜加工	結晶ベースのフィルム材料および関連する研究サンプルを含む連続コーティング試験に使用されます。	制御された材料搬送、調整可能なコーティングパラメータ、統合型オープン乾燥を提供。
特殊ナノフィルム開発	制御された堆積と乾燥が必要な特殊ナノフィルム配合のラボスケールコーティング実験をサポートします。	コーティングウィンドウとプロセスの再現性をテストするための実用的な連続プラットフォームを提供。

仕様カテゴリ	パラメータ	値
識別	モデル	TB10
電気	電源	AC 220 V 単相 50 Hz
電気	消費電力	約3 kW
コーティング	コーティング厚範囲	0.01 mm~2 mm
コーティング	厚み調整方法	上部スクレーパーコーティングギャップの精密微調整
コーティング	コーティング幅	50 mm~150 mm
コーティング	コーティング幅調整	コーティングスロット内の2つのガイドプレートで調整
コーティング	コーティング長さ	供給材料がある限り、正極・負極スラリーともに無制限

仕様カテゴリ	パラメータ	値
コーティング	材料回収	自動巻き取り
速度	コーティング速度	2 m/min、無段階変速
乾燥	オープン長さ	1100 mm
乾燥	最高動作温度	100°C
乾燥	温度制御	デジタルディスプレイコントローラー付き独立高精度PID温度制御
基材適合性	アルミ箔厚	0.01 mm–0.03 mm
基材適合性	銅箔厚	0.006 mm–0.020 mm
機械構造	本体材質	ステンレス鋼
機械構造	表面処理	スプレー処理
テンション制御	巻き出しテンション	フィードロールシャフトの調整ノブとネジで調整可能
テンション制御	巻き取りテンション	テイクアップロールシャフトによる機械的テンション制御
全体寸法	機械寸法	1800 × 350 × 580 mm（長さ × 幅 × 高さ）
重量	機械重量	約130 kg
梱包	梱包寸法	2000 × 660 × 750 mm
梱包	梱包重量	約160 kg
用途	主要プロセス	連続コーティング試験または小規模生産
用途	電池材料	リチウムイオン電池正極および負極スラリー
用途	追加材料	セラミック薄膜、結晶薄膜、特殊ナノフィルム