

電動コインセル圧着機バッテリーシーリングプレス

商品番号: CC02



前書き

実験室での電池研究、コンデンサーの封止、小ロット生産に対応する電動コインセル圧着機。調整可能な圧力、交換可能な金型、振動のない動作を備え、多様な材料加工用途で精密かつ信頼性の高い成形を実現します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
電池材料研究	実験室での電池実験において、電極、セパレーター、電解液の準備後にCR20シリーズのコインセルを封止します。	再現性のある圧力設定により、試験バッチ間で一貫したサンプル作製を実現します。
コインセル試作開発	新しい電極材料、配合、セル組立手順を評価するための研究サンプルを作製します。	制御された電動成形により、オペレーターの負担を軽減し、工程の一貫性を向上させます。
コンデンサー研究用封止	コンデンサー研究および関連する実験室サンプル作製のための封止作業を行います。	調整可能なデジタル圧力により、オペレーターは所定の封止条件を設定できます。
小ロット工場試作生産	大規模な製造や工程認定の前に、限定的な試験生産をサポートします。	コンパクトな構造と交換式金型により、大型プレスシステムを必要とせず、柔軟な生産を支援します。
乾式粉末プレス	材料研究における乾式粉末プレス作業に、対応する交換工具を使用します。	十分な加圧力と剛性構造により、再現性のある成形作業をサポートします。
湿式粉末プレスおよび成形	適切な金型を使用して、湿式粉末プレス、成形、または関連するサンプル作製作業に対応させます。	1台の電動プラットフォームで、複数の実験室成形工程に対応できます。
リベット締結作業	制御された直線成形力が必要なリベット締結作業に対応するよう、工具を変更できます。	モーター駆動により安定した動作を実現し、手動操作の負担を軽減します。
グローブボックス内でのセル組立	直径360 mmの移送チャンバーが遮られていない場合、グローブボックスを使用する工程に本装置を設置できます。	コンパクトな寸法により、管理された実験環境への移送と設置が容易になります。

項目	仕様
製品型番	CC02
装置タイプ	電動コインセル圧着・封止機
主な用途	実験室での電池材料研究用コインセルサンプル作製、コンデンサー研究用封止、小ロット工場試作生産
駆動方式	電動駆動
圧力制御	自由に設定可能なデジタル入力による精密な封止圧力制御
最大封止圧力	最大1000 kg、デジタル表示・設定可能
封止ストローク	25 mm

項目	仕様
標準封止金型	CR20封止金型
標準対応セル規格	CR2016、CR2025、CR2032
オプション工具	その他の封止金型を用意。乾式粉末プレス、湿式粉末プレス、成形、リベット締結などの作業に合わせて工具を変更可能
電源電圧	単相110 V～220 V AC ±10%
周波数	50 Hz / 60 Hz
定格電力	0.1 kW
制御インターフェース	HIMタッチスクリーン
グローブボックス移送対応	スライドプレートなどの部品によって妨げられていない場合、直径360 mmのグローブボックス移送チャンバーを直接通過可能
外形寸法	L270 mm × W185 mm × H570 mm
重量	30 kg