

円筒形リチウム電池パック用全自動片面スポット溶接機

商品番号: DH10



前書き

円筒形リチウム電池パック向けの自動片面スポット溶接機です。サーボ制御による高精度な位置決め、0.30秒の溶接サイクル、CADパターンインポート、溶接不良アラーム機能を備え、エネルギー貯蔵、モビリティ、電動工具の組み立てにおいて、カスタマイズ可能な治具とタッチパネル式PLC制御により、安定したニッケルタブの配置と生産効率を実現します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
エネルギー貯蔵バッテリーモジュール	モジュール式エネルギー貯蔵バッテリーパックに使用される円筒形セルアセンブリ全体にニッケル相互接続ストリップを溶接します。	高いセル毎時処理能力により、大量のパック生産を安定して行えます。
電動バイク用バッテリーパック	電動バイクのバッテリーシステムに使用される円筒形セルモジュール向けの対称的な正負溶接レイアウトを処理します。	座標ベースの溶接により、パック設計全体で一貫した相互接続配置を維持できます。
自動車用リチウムバッテリーモジュール	自動車用バッテリーパック生産向けの円筒形セルサブアセンブリの自動スポット溶接をサポートします。	サーボ駆動のX・Yモーションにより、生産ワークフローに再現性の高い位置決めを提供します。
電動自転車バッテリー製造	一般的な18650や21700フォーマットを含む、e-bikeバッテリーパックに使用される円筒形セルにニッケルストリップを接合します。	CADインポートと保存されたプログラムにより、定義されたバックレイアウトの繰り返し生産が簡素化されます。
バランススクーター用バッテリー組み立て	治具ベースのハンドリングと片面溶接を使用して、バランススクーター用の円筒形セルバッテリーモジュールを生産します。	専用治具を顧客の図面に合わせて構成し、ワークピースを正確に位置決めできます。
電動工具用バッテリーパック	充電式電動工具バッテリーアセンブリ用の円筒形セル相互接続を溶接します。	高速溶接サイクルとアラーム機能により、運用効率とプロセス監視が向上します。
デジタル機器用バッテリー生産	円筒形リチウムセルとニッケル接続ストリップに基づいたデジタルバッテリーパックを組み立てます。	調整可能な電流とタイミング設定により、指定された電源制御の範囲内で溶接プロセスを構成できます。
バッテリーパック生産ライン	モジュールレベルのスポット溶接を行うリチウムバッテリーパック製造ラインの一部として装置を統合します。	自動運転、プログラム保存、再開機能により、生産ラインでの連携使用をサポートします。

パラメータ	仕様
モデル名	DH10
装置タイプ	全自動片面スポット溶接機
入力電源	AC220V入力、50HZ
使用空気圧	0.3-0.8MPa
消費電力	500W

パラメータ	仕様
適用バッテリーカテゴリ	デジタルバッテリー、パワーバッテリー、電動自転車バッテリー、バランススクーターバッテリー、電動工具バッテリー等
適合セルタイプ	18650、21700、16650、26650、32650、14500等の円筒形リチウム電池
スポット溶接電源	10000Aトランジスタ電源搭載、1台
供給方法	専用治具、顧客図面に基づきカスタマイズ
X軸ストローク	0-300mm
X軸最大積載量	>=50kg
Y軸ストローク	0-200mm
Y軸最大積載量	>=10kg
Z軸ストローク	50-130mm
制御精度	座標値精度：1ワイヤ（0.01mm）；繰り返し位置決め精度：<=0.02mm
単点スポット溶接速度	>=0.30秒/点（18650セル使用時）
片面スポット溶接効率	>=2000セル/時間（18650セル使用時）
溶接接続ストリップ厚さ	0.1-0.3mm；0.20mm以上のストリップはフォーク開口およびエンボス加工が必要
制御方法	PLC制御
装置寸法	L900*W750*H1250
装置重量	250KG
溶接電源入力	AC 220V+/-15%
溶接電源最大出力電流	10000A、電力350W
溶接前電流調整	0-99%
立ち上がり時間	0-3.0mS
溶接電流調整	0-99%
溶接時間	0-3.0mS
立ち下がり時間	0-3.0mS
比較電流値	0-9.99KA
溶接電源寸法	360x300x225 (mm)
溶接電源重量	20-25kg