

金メッキ304ステンレス鋼製2032コインセルケース（スペーサー・ウェーブスプリング付き）

商品番号: FZ05



前書き

高度な電池研究向けに設計された、このプレミアムな金メッキ304ステンレス鋼製2032コインセルケースには、適合するスペーサーとウェーブスプリングが付属しています。プラズマスパッタリングによるコーティングが、高電圧のラボ試験や研究ワークフローにおいて、優れた耐食性と電気化学的安定性を実現します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
高電圧リチウムイオン研究開発	Li/Li+に対して4.2Vを超える高電圧正極材料（例：LNMO、HV-LCO、NMC811）の試験	高電位でのアノード溶解および寄生的な電解液酸化を抑制します。
全固体電池研究	固体電解質ペレットおよび複合硫化物/酸化物/ポリマーシステムの組み立てと試験	強固な固体-固体界面全体に均一な軸圧と低い接触インピーダンスを提供します。
ナトリウムイオン・カリウムイオン電池	アルカリ金属電池化学および非水系電解液処方法の調査	腐食性の電解質塩や強力な反応副生成物に対して化学的不活性を提供します。
電気化学インピーダンス分光法 (EIS)	精密な基礎インピーダンス、界面抵抗、および速度論的輸送の研究	自然酸化膜によるインピーダンスアーティファクトを排除し、クリーンで正確なナイキストプロットを提供します。
スーパーキャパシタおよびハイブリッドシステム	高レート電気二重層キャパシタ (EDLC) および擬容量性電極材料の特性評価	高導電性の金接触面により等価直列抵抗 (ESR) を最小化します。
腐食性電解液添加剤のスクリーニング	新規フッ素系溶媒、高濃度電解液、およびイオン液体の評価	プラズマスパッタリングされた金バリアが、長期間のサイクルにおける基板の孔食や化学的劣化を防ぎます。

項目	仕様 (製品番号: FZ05)
セルフフォーマット	CR2032 標準 (直径20 mm × 高さ3.2 mm)
主要基板材料	AISI 304 ステンレス鋼 (304SS)
表面処理プロセス	高密着プラズマスパッタリング
標準メッキ材料	金 (Au)
メッキ層の厚さ	300 Å – 500 Å (30 nm – 50 nm)
オプションのカスタムメタライズ	アルミニウム (Al)、白金 (Pt)、銀 (Ag)
シールガスケット材料	高密度ポリプロピレン (PP) 製Oリング (ネガティブキャップ)
コインセルケース重量	0.12 oz (約3.4 g/セット)

項目	仕様 (製品番号: FZ05)
スペーサーディスク寸法	直径15.5 mm × 厚さ0.5 mm (カスタム厚も対応可能)
スペーサー表面仕上	プラズマスパッタリング金メッキ
スペーサー正味重量	0.10 oz (約2.8 g)
ウェーブスプリング寸法	外径14.5 mm × 内径10.25 mm × 高さ(1.2 ± 0.05) mm × 厚さ0.3 mm
コニカルスプリング寸法	外径15.4 mm × 高さ(1.2 ± 0.03) mm × 厚さ0.2 mm
スプリング表面仕上	プラズマスパッタリング金メッキ
スプリング正味重量	0.10 oz (約2.8 g)
標準梱包単位	密閉型クリーンルーム用防湿パック (10セット/袋)