

加熱式ロール・ツー・ロール・ローラープレス

バッテリー電極用二本ロールミル 研究室用二本ロールミル

商品番号: DG07

前書き

バッテリー電極のカレンダーリングおよび非鉄金属用の加熱式研究室用ロール・ツー・ロール・ローラープレス。調整可能なギャップ、独立した加熱機能、デジタル温度制御、連続ウェブハンドリングを備え、先進的な研究室での再現性の高い研究規模の処理と高密度電極の開発をサポートします。

詳細を学ぶ



用途	説明	主な利点
リチウム電池電極のカレンダーリング	調整可能な機械的および熱的条件下で、リチウム電池電極シートの厚みを減らし、活性層の密度を高めます。	制御された電極圧縮と、再現性の高いクリーンエネルギー材料開発をサポートします。
加熱式バッテリー材料研究	圧延温度、ギャップ、送り速度が電極の構造、厚み、密度に与える影響を研究します。	研究室規模でのパラメータごとのプロセス評価を可能にします。
連続電極ストリップ処理	電極ウェブ材料をアンワインドロールから加熱ロールを通し、リワインドロールへ送る連続運転を行います。	長いサンプルや繰り返しのストリップ実験におけるハンドリングの一貫性を向上させます。
銅およびアルミニウム材料	選択された温度と調整可能な厚み設定で、銅、アルミニウム、その他の非鉄金属の少量処理を行います。	専門的な材料研究のために、電動式で温度アシスト付きの圧延を提供します。
金および銀材料の研究	サンプルの節約とプロセスの観察が重要な貴金属材料の少量に対して、制御された圧延試験を行います。	コンパクトな研究室セットアップで調整可能な減厚を提供します。
先端材料研究室	研究サンプルにおける熱機械的処理と材料の高密度化の関係を調査します。	制御された温度、ギャップ、速度、ウェブテンションを1つのプラットフォームに統合します。
大学およびパイロット研究	電池工学、材料科学、および関連する研究プログラムにおける再現性の高い実験をサポートします。	日常的な研究ワークフローのために、アクセスしやすい操作とデジタルパラメータ監視を提供します。

パラメータ	仕様
製品アイテム番号	DG07
装置タイプ	加熱式電動研究室用ロール・ツー・ロール・ローラープレスおよび二本ロールミル
ロール径	Φ100 mm
ロール硬度	HRC62
ロール表面仕上げ	Ra0.4以上
ロール真円度	±2 μm

パラメータ	仕様
圧延厚み	0～2 mm（ギャップ調整可能）
調整可能ギャップ	0～2 mm
加熱幅	80 mm
ロール配置	垂直配置
圧延温度	上下ロール独立加熱、室温～130℃調整可能、デジタル表示
温度制御精度	±0.5℃
温度分解能	0.1℃
操作方法	電動
送り速度	0～40 mm/s、正確な速度観察と調整が可能なデジタル表示
連続運転	連続走行可能
ガイドロール幅	200 mm
機械速度	最大1.5 m/min
テンション制御	最大20 N
アンワインド/リワインドコア	3インチロールコア
最大アンワインド/リワインド径	200 mm
圧延ユニット電圧・周波数	AC220V/50Hz
圧延ユニット電力	1 kW
圧延ユニット寸法	L670 mm × W220 mm × H330 mm
圧延ユニット重量	70 kg

パラメータ	アンワインドコンポーネント	リワインドコンポーネント
設置寸法	W300 mm × D250 mm × H280 mm	W300 mm × D350 mm × H280 mm
重量	約15 kg	約20 kg

パラメータ	仕様
アンワインド/リワインド合計重量	合計35 kg
電源	単相220 VAC ±10%、110 VACカスタマイズ可能
電源周波数	50 Hz/60 Hz
アンワインド/リワインド電力	100 W