

加熱式ロール・ツー・ロール・ローラープレス

バッテリー電極用二本ロールミル 実験用二本ロールミル

商品番号: DG07



前書き

バッテリー電極の圧延および非鉄材料用の加熱式実験用ロール・ツー・ロール・ローラープレス。調整可能なギャップ、独立した加熱機能、デジタル温度制御、連続ウェブハンドリングを備え、高度な研究室での再現性の高い研究規模の処理と高密度電極の開発を可能にします。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
リチウム電池電極の圧延	調整可能な機械的および熱的条件下で、リチウム電池電極シートの厚さを減らし、活性層の密度を高めます。	制御された電極圧縮と、再現性のあるクリーンエネルギー材料開発をサポートします。
加熱式バッテリー材料研究	圧延温度、ギャップ、送り速度が電極の構造、厚さ、密度に与える影響を研究します。	実験室規模でパラメータごとのプロセス評価を可能にします。
連続電極ストリップ処理	アンワインドロールから電極ウェブ材料を加熱ロールに通し、リワインドロールに巻き取る連続運転を行います。	長いサンプルや繰り返しのストリップ実験において、ハンドリングの一貫性を向上させます。
銅およびアルミニウム材料	選択した温度と調整可能な厚さ設定で、少量の銅、アルミニウム、その他の非鉄材料を処理します。	特殊な材料研究のために、電動式で温度アシスト付きの圧延を提供します。
金および銀材料の研究	サンプルの保存とプロセスの観察が重要な、少量の貴金属材料に対して制御された圧延試験を行います。	コンパクトな実験セットアップで調整可能な縮小加工を提供します。
先端材料研究室	研究サンプルにおける熱機械的処理と材料の高密度化の関係を調査します。	制御された温度、ギャップ、速度、ウェブ張力を1つのプラットフォームに統合しています。
大学およびパイロット研究	バッテリー工学、材料科学、および関連する研究プログラムにおける再現性のある実験をサポートします。	日常的な研究ワークフローのために、アクセスしやすい操作とデジタルパラメータ監視を提供します。

パラメータ	仕様
製品アイテム番号	DG07
装置タイプ	加熱式電動実験用ロール・ツー・ロール・ローラープレスおよび二本ロールミル
ロール径	Φ100 mm
ロール硬度	HRC62
ロール表面仕上げ	Ra0.4以上
ロール真円度	≤±2 μm

パラメータ	仕様
圧延厚さ	0～2 mm; ギャップ調整可能
調整可能ギャップ	0～2 mm
加熱幅	80 mm
ロール配置	垂直配置
圧延温度	上下ロール独立加熱; 室温～130℃調整可能; デジタル表示
温度制御精度	±0.5℃
温度分解能	0.1℃
操作方法	電動
送り速度	0～40 mm/s; 正確な速度観察と調整が可能なデジタル表示
連続運転	連続走行
ガイドロール幅	200 mm
機械速度	最大1.5 m/min
張力制御	最大20 N
アンワインド/リワインドコア	3インチロールコア
最大アンワインド/リワインド径	200 mm
圧延ユニット電圧および周波数	AC220V/50Hz
圧延ユニット電力	1 kW
圧延ユニット寸法	長さ670 mm × 幅220 mm × 高さ330 mm
圧延ユニット重量	70 kg

パラメータ	アンワインドコンポーネント	リワインドコンポーネント
設置寸法	幅300 mm × 奥行250 mm × 高さ280 mm	幅300 mm × 奥行350 mm × 高さ280 mm
重量	約15 kg	約20 kg

パラメータ	仕様
アンワインド/リワインド合計重量	合計35 kg
電源	単相220 VAC ±10%; 110 VACカスタマイズ可能
電源周波数	50 Hz/60 Hz
アンワインド/リワインド電力	100 W