

# 研究室用一体型手動加熱プレート油圧プレス

商品番号: XP01



## 前書き

一体型手動加熱プレート研究室用プレスは、0~40トンの加圧、300°Cの加熱、200×200mmのプラテン、7インチタッチスクリーン、水冷に対応しています。高分子、セラミック、電池研究に最適です。高度な過熱保護機能により、正確で安定した試料調製が可能です。今すぐ見積もりをご依頼ください。

## [詳細を学ぶ](#)

用途	説明	主なメリット
高分子レオロジー・硬化処理	ポリイミド(PI)、エポキシ樹脂、PEEKなどの高性能プラスチックを、正確な温度・圧力プロファイルの下で薄くフィルム状にプレス加工します。	均一なフィルム厚みと制御された硬化反応により、再現性のある材料特性が得られます。
固体電解質の固結化	電池研究開発における固体電解質層と電極界面の機械的・熱的接合を行います。	界面抵抗を最小限に抑えた層のシームレスな一体化により、電池性能を向上させます。
複合材料の熱間プレス	繊維強化プラスチック(FRP)やプリプレグの積層加工と樹脂流動試験を行います。	均一な圧力分布によりボイド(空孔)の発生を防ぎ、安定した繊維-樹脂比を実現します。
粉末冶金・セラミック予備成形	加熱プラテンの間に配置した金型を用いて、非金属粉末の熱間プレス・焼結を行います。	均一な粒子構造を持つ高密度のグリーン体が得られ、機械的特性が向上します。
医薬品錠剤の圧縮成形	製剤研究のために、原薬(API)と賦形剤を圧縮して錠剤に成形します。	錠剤の硬度、密度、崩壊プロファイルを正確に制御できます。

項目	仕様
モデル	XP01
負荷容量範囲	0~40トン(無段階調整可能)
プラテン作業寸法	200 × 200 mm
最大プラテン開き幅	<50 mm
プラテン材質	精密研磨工具鋼(硬化処理済み非粘着表面加工)
温度範囲	室温(RT)~300°C
加熱容量	1800 W
推奨昇温速度	≤10 °C/分
温度安定性	±1°C (K型熱電対による制御)
加熱制御	PIDクローズドループ制御、対称式デュアルゾーン加熱エレメント
冷却システム	一体型ラビンス水路、デュアルループ; 背面Φ8mmクイックコネクトホースポート; 外部給水が必要
圧力計精度	フルスケールで±1%

項目	仕様
制御インターフェース	7インチカラーLCDタッチスクリーン(HMI)；温度-圧力-時間曲線のリアルタイム表示・描画
安全機能	過温度アラーム、圧力過負荷保護（自動減圧・ヒーター停止機能付き）
標準電源	単相 220V AC 50Hz（110V AC/60Hz仕様も対応可能）
最大消費電力	1800W；推奨コンセント定格：10A(220V) または 20A(110V)
外形寸法 (高さ × 幅 × 奥行)	950 × 470 × 525 mm
正味重量	220 kg
筐体構造	耐薬品性粉体塗装鋼製 完全密閉型
冷却水要件	外部循環チラー（冷却容量≥1.5 kW、ポンプ揚程≥10 m） または排水可能な研究室水道水
標準付属品	XP01本体、220V電源ケーブル(1.8m)、クイックコネクタ付き高温給排水ホース(3m)、取扱説明書
オプションアップグレード	起動停止配線一体型対応チラー；カスタム高温加熱金型；110V-220V昇圧トランス