

インバータ式直流溶接電源

商品番号: DH12



前書き

インバータ式直流溶接電源は、3000Aの制御出力、4KHzの高速応答、2段通電プログラミング、電流モニタリング、およびGO/NG判定信号を備え、精密な抵抗溶接を実現します。

[詳細を学ぶ](#)

アプリケーション	説明	主な利点
バッテリータブ溶接	プログラムされた抵抗溶接シーケンスを使用して、導電性タブをバッテリーセルの端子や関連する集電部品に接合します。	2段電流、調整可能なスロープ、および電流結果判定が、バッテリー関連の導電部品の制御された接合をサポートします。
バッテリーバスバーおよびインターコネクト溶接	バッテリーモジュールやバック製造で使用する電氣的相互接続やバスバー関連アセンブリの抵抗溶接をサポートします。	8つの選択可能な溶接条件により、検証済みのインターコネクトプロセス間を効率的に切り替えることができます。
メッキ部品溶接	表面層がエネルギー供給や溶接挙動に影響を与える可能性のある、メッキ表面を持つワークを処理します。	2段通電機能は、メッキワークの溶接要件に対処するために特に有効です。
電気接点製造	制御された電流供給と検証済みのプロセス出力を必要とする電気接点、端子、および導電性ハードウェアを溶接します。	定電流負荷制御とGO/NGモニタリングが、再現性のあるプロセスチェックの構造的な基盤を提供します。
精密金属アセンブリ	スパッタ制御とプログラムされた電流移行が重要な、小型金属アセンブリに抵抗溶接を適用します。	調整可能なアップスロープおよびダウンスロープ機能が、溶接シーケンスを形成しスパッタを抑制するのに役立ちます。
電子ハードウェア製造	生産設備、治具、および電気ハードウェアアセンブリにおける導電性部品の接合をサポートします。	高速な4KHzインバータ応答が、プログラム可能なタイミングステージを備えた高品質な溶接制御をサポートします。
材料研究溶接試験	研究所や開発チームが、異なる材料、コーティング、接合構成にわたって溶接プロファイルを評価できるようにします。	詳細な時間設定と2つの電流ステージにより、溶接サイクルの体系的な調整が可能です。
自動溶接ステーション	後工程でのハンドリングや外部制御のために、個別の溶接品質出力を必要とする生産セルに統合されます。	オープンコレクタのGO/NG結果出力が、プロセスステータス通知のための規定インターフェースを提供します。

パラメータ	仕様
サイト識別子	DH12
装置タイプ	インバータトランス内蔵インバータ溶接電源
入力電源	AC 220V±10% 50/60Hz
動作温度	0°C~+50°C
動作湿度	90%以下
最大出力電流	3000A
制御周波数	4KHz

パラメータ	仕様
制御方式	一次側電流検出定電流制御方式
冷却方式	強制空冷
最大デューティサイクル	20%(3000A)
溶接トランス出力	最大電流 3000A; 無負荷電圧 8.5V
溶接条件設定	8モード (MODE 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7)
電流1設定範囲	800~5000A
電流2設定範囲	800~5000A
溶接電流検出機能	設定電流に対するモニタリング範囲を自由に設定可能: $\pm 3 \sim \pm 9\% \pm N$
電流判定ロジック	実際の溶接電流が設定電流内であればGOを出力; 設定電流を超えた場合はNGを出力
判定結果出力方式	オープンコレクタ出力
判定結果出力定格	DC 30V 200mA MAX
ディスプレイ	溶接情報および溶接パラメータを表示する20文字×4行LCD
加圧時間 SQUE	0-999ms
電流1アップスロープ U1	0-49ms; 電流1 I1に含まれる
電流1 I1	0-99ms
電流1ダウンスロープ D1	0-49ms
冷却時間 COOL	0-99ms
電流2アップスロープ U2	0-49ms; 電流2 I2に含まれる
電流2 I2	0-99ms
電流2ダウンスロープ D2	0-49ms
保持時間 HOLD	0-999ms
寸法	195(W)*280(H)*450(D)mm
重量	19KG