

研究用小型油圧位置決め打ち抜き機

商品番号: MQ01



前書き

研究用バッテリー電極およびリチウム箔作製用小型油圧位置決め打ち抜き機。正確でバリのない打ち抜きを実現し、グローブボックス内での使用に対応。調整可能な圧力制御保護機能を備え、信頼性の高い研究用セル作製ワークフローをサポートします。金型の交換も迅速で、日常的な使用に最適です。

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
リチウムイオン電池電極作製	バッテリー研究中、正極・負極シートを必要な試験片やセル部品形状に打ち抜く。	±0.1mmの精度で正確に切断し、バリ、粉落ち、圧痕を回避。
リチウムシート切断	密閉された材料取り扱いが必要なバッテリー研究用リチウムシートの切断・成形。	コンパクトな装置のためグローブボックス内に設置・操作可能。
バッテリーR&Dセル作製	後続のラボでのセル組み立て作業前の電極部品作製。	迅速な金型交換により、研究ワークフローで使用する形状変更に対応。
コインセル研究サンプル作製	バッテリー研究サンプルセットおよび比較材料研究用の小型電極片の成形。	最大打ち抜きサイズ120x80mmで、小型電極シートの打ち抜き作業に対応。
電極材料開発	活物質の配合やコーティング条件を評価する際、一貫した形状の正極・負極試験片を作製。	振動のない油圧打ち抜きにより、電極シートの安定した成形をサポート。
大学バッテリー研究室	限られたラボスペースでバッテリー電極やリチウムシートのサンプルを作製する教育・研究機関。	全体寸法が小さく、シンプルな手動操作でコンパクトな環境に最適。
グローブボックス内バッテリー加工	グローブボックスへの設置が必要なワークフローにおける、リチウムシートや電極片の密閉作製。	埋め込み式ゲージで圧力を確認しながらグローブボックス内に設置可能。
反復的な電極打ち抜き	継続的なバッテリーR&Dプログラムのための電極シートのルーチン切断。	通常使用で30,000回以上の金型寿命により、繰り返しのラボ作業をサポート。

パラメータ	仕様
製品型番	MQ01
適合材料	バッテリー正極シート、バッテリー負極シート、リチウムシート
主な機能	打ち抜きおよび成形
最大打ち抜きサイズ	120x80mm（お客様の要件に合わせてカスタマイズ可能）
打ち抜き精度	±0.1 mm
打ち抜きストローク	35mm
駆動方式	油圧駆動

パラメータ	仕様
圧力観察	埋め込み式圧力計
圧力保護	内蔵安全リリーフオイルバルブ；圧力調整および圧力上限設定可能
ガイド構造	4本のガイドポスト
金型交換	便利かつ迅速な交換
金型寿命	通常使用下で≥30,000回
切断品質	バリ、粉落ち、圧痕なし
動作特性	打ち抜き中の振動およびオイル漏れなし
構造材料	高強度クロム鋼
表面処理	環境に配慮したメッキおよびスプレーコーティング処理
グローブボックス 使用	グローブボックス内に設置・操作可能
全体寸法	223170325mm
重量	25kg
手動操作手順	電極シートをセット；オイルリリースバルブのハンドホイールを時計回りに限界まで締める；ハンドレバーを繰り返し動かして加圧；ハンドホイールを反時計回りに半回転させ、自動的に金型を開いて部品を取り出す