

研究用電動縦型二本ロールミル 100Mm/200Mm/300Mm幅

商品番号: DG05



前書き

100mm、200mm、300mmのロール幅を備えた研究用電動縦型二本ロールミル。リチウム電池材料やクリーンエネルギー用途向けに、電極の薄膜化、密度向上、厚み調整、および信頼性の高い材料研究プロセスを実現します。

[詳細を学ぶ](#)

用途	説明	主な利点
リチウム電池電極の緻密化	コーティングや材料調製後のリチウム電池電極シートを圧縮し、厚みを低減します。	セル開発研究における電極厚みと材料密度の制御を向上させます。
電池材料のプロセス開発	実験バッチ間で圧延間隔、供給速度、材料の反応を比較します。	プロセス評価のために、再現性のある調整と直接的なデジタル読み取りを提供します。
クリーンエネルギー材料研究	次世代のエネルギー貯蔵やクリーンエネルギー研究プログラムで使用されるシート状材料を処理します。	コンパクトな設置面積で柔軟なラボ実験をサポートします。
電極ストリップの圧延	縦型配置のロールに帯状またはシート状の材料を供給し、制御された圧縮を行います。	材料の投入を簡素化し、連続または分割されたサンプルの効率的なハンドリングをサポートします。
粉末冶金研究	シートやストリップ状に成形された粉末ベース材料の圧延および緻密化挙動を研究します。	制御された厚み低減と、研究レベルでの再現性のある比較を可能にします。
先端材料開発	圧縮、厚み、圧延速度が実験材料の構造に与える影響を評価します。	調整可能な動作条件と精密なロール形状を組み合わせます。
学術的な材料科学	シート処理や材料の緻密化を伴う教育ラボや大学の研究をサポートします。	実践的な実験のために、分かりやすい電動操作と視覚的な調整読み取りを提供します。

パラメータ	DG05 100 mm	DG05 200 mm	DG05 300 mm
ロール径	Φ100 mm	Φ100 mm	Φ100 mm
ロール真円度	≤±2 μm	≤±2 μm	≤±2 μm
ロール硬度	HRC62	HRC62	HRC62
ロール表面仕上げ	0.4以下	0.4以下	0.4以下
圧延厚み	0～2 mm（調整可能）	0～2 mm（調整可能）	0～2 mm（調整可能）
シート圧延幅	0～100 mm	0～200 mm	0～300 mm
ロール配置	縦型	縦型	縦型
シート厚表示	デジタルゲージ表示；精密で明確な操作のためのデジタル表示および調整	デジタルゲージ表示；精密で明確な操作のためのデジタル表示および調整	デジタルゲージ表示；精密で明確な操作のためのデジタル表示および調整

パラメータ	DG05 100 mm	DG05 200 mm	DG05 300 mm
動作方法	電動	電動	電動
電圧および周波数	AC220V/50Hz	AC220V/50Hz	AC220V/50Hz
電力	120 W	200 W	200 W
供給速度	0～40 mm/s	0～40 mm/s	0～40 mm/s
外形寸法	L520 mm × W220 mm × H350 mm	L620 mm × W220 mm × H350 mm	L720 mm × W220 mm × H350 mm
装置重量	60 kg	85 kg	105 kg
標準付属品	六角レンチセット1式、デジタルゲージ2個、隙間ゲージ1個	六角レンチセット1式、デジタルゲージ2個、隙間ゲージ1個	六角レンチセット1式、デジタルゲージ2個、隙間ゲージ1個