

バッテリー電極圧延用ラボ用油圧バランス式電動二本ロールミル

商品番号: DG08



前書き

バッテリー電極圧延用のラボ用油圧バランス式電動二本ロールミルは、正確な圧力、均一なギャップ制御、耐久性のある硬質クロムメッキロール、PLC/HMI操作、および監視可能な荷重曲線を提供し、要求の厳しい研究環境において一貫したカソードおよびアノードの処理を実現します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
バッテリーカソード電極圧延	コーティング後のカソードシートを圧縮・校正し、セル組み立て前の電極厚みと密度を制御します。	電極の均一性を向上させ、プロセス開発のための再現性のある圧延条件を提供します。
バッテリーアノード電極圧延	安定したシート品質を得るために一貫したロール力とギャップ制御が必要なアノード材料を処理します。	電極幅方向および圧延方向の変動を低減するのに役立ちます。
リチウム電池パイロット処理	圧延速度、圧力、ギャップ、および電極の反応に関するラボおよびパイロットスケールの調査をサポートします。	記録された圧延荷重曲線を用いた制御されたパラメータ研究を可能にします。
先端材料研究	正確な圧縮と表面品質が重要な研究材料や機能性シートを圧延します。	再現性のある材料実験のためのコンパクトで調整可能なプラットフォームを提供します。
大学・研究所ラボ	制御された電極準備を必要とするバッテリー工学、材料科学、電気化学研究ラボに貢献します。	工業レベルの精度と、実用的なラボ設置面積および移動可能な構成を兼ね備えています。
連続コイル材料処理	オプションのアンワインドおよびリワインドアセンブリを使用して、コイル供給電極材料を連続処理します。	ワークフローの効率を高め、パイロットスケールの生産試行をサポートします。

パラメータ	仕様
製品アイテム番号	DG08
圧力制御システム	輸入サーボ油圧比例バルブシステム
圧延圧力	最大40 T
ロールギャップ	0-3 mm 調整可能
圧延速度	0.3-4 m/min
ロール寸法	直径 Φ196 x 330 mm
ロール面幅	330 mm
最大基材幅	300 mm
ロール表面硬度	HRC65-70
硬化層厚さ	≥15 mm

パラメータ	仕様
ロール振れ	±2 μm 以下
ロール材質	9Cr3Mo
ロール表面処理	硬質クロムメッキ
硬質クロム層厚さ	≥0.15 mm
圧延精度	±2 μm
最大ミル開口部	3 mm
駆動モーター	1.5 KW AC可変周波数モーター
推奨周囲温度	25±3℃
許容湿度	30-90 RH
環境条件	振動および電磁干渉がないこと
電気電圧	単相 220 VAC±10%
周波数	50 Hz
総電力	2 KW
全体寸法	L1400 mm x W500 mm x H1300 mm
重量	約 530 kg
フレーム構造	一体型ガントリーフレーム
フレームおよびコンポーネント仕上げ	コンポーネントへの硬質クロム処理により、魅力的で耐食性のある表面を実現
ギャップ表示	デジタルダイヤルゲージ
作業エリアの視認性	内蔵照明装置
移動性	ユニバーサルキャスター
オプション構成	連続コイル圧延用アンワインドおよびリワインドアセンブリ
付属システムコンポーネント	サーボ油圧比例バルブシステム、圧力測定システム、AC可変周波数モーター、減速機、ギア分配ボックス、精密カップリング、押し下げ機構、ロールアセンブリ、ミル本体、保護パネル、PLCタッチスクリーン、電気制御システム