

バッテリー電極圧延用研究室向け油圧バランス式電動二本ロールミル

商品番号: DG08



前書き

バッテリー電極圧延用の研究室向け油圧バランス式電動二本ロールミルは、精密な圧力制御、均一なロールギャップ制御、耐久性に優れたクロムめっきロール、PLC

HMI操作、監視可能な圧延力曲線を備え、厳しい研究環境における正極および負極の安定した処理を実現します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
バッテリー正極電極の圧延	塗工後の正極シートを圧縮・調整し、セル組立前の電極厚さと密度を管理します。	電極の均一性を向上させ、プロセス開発において再現性の高い圧延条件を提供します。
バッテリー負極電極の圧延	安定したシート品質を実現するために、一定の圧延力とギャップ制御が必要な負極材料を加工します。	電極幅全体および圧延方向に沿ったばらつきを低減に役立ちます。
リチウムバッテリーのパイロット加工	圧延速度、圧力、ギャップ、電極の応答について、研究室およびパイロット規模での検討をサポートします。	記録された圧延力曲線を用いて、管理されたパラメータ試験を実施できます。
先端材料研究	精密な圧縮と表面品質が重要な研究材料や機能性シートを圧延します。	再現性の高い材料実験に対応する、コンパクトで調整可能なプラットフォームを提供します。
大学・研究機関の研究室	管理された電極調製を必要とするバッテリー工学、材料科学、電気化学の研究室に対応します。	産業用途レベルの精度と、実用的な研究室向け設置面積および移動可能な構成を両立します。
コイル材の連続加工	オプションの巻出し・巻取りユニットを使用して、コイル供給される電極材料を連続加工します。	作業効率を高め、パイロット規模の生産試験をサポートします。

項目	仕様
製品型番	DG08
圧力制御システム	輸入サーボ油圧比例弁システム
圧延圧力	最大40 T
ロールギャップ	0～3 mm調整可能
圧延速度	0.3～4 m/min
ロール寸法	直径Φ196 x 330 mm
ロール面幅	330 mm
最大基材幅	300 mm

項目	仕様
ロール表面硬度	HRC65～70
硬化層厚さ	≥15 mm
ロール振れ	±2 μm未満
ロール材質	9Cr3Mo
ロール表面処理	硬質クロムめっき
硬質クロム層厚さ	≥0.15 mm
圧延精度	±2 μm
最大ミル開口	3 mm
駆動モーター	1.5 KW AC可変周波数モーター
推奨周囲温度	25±3℃
許容湿度	30～90 RH
環境条件	振動および電磁干渉がないこと
電源電圧	単相220 VAC±10%
周波数	50 Hz
総電力	2 KW
外形寸法	L1400 mm x W500 mm x H1300 mm
重量	約530 kg
フレーム構造	一体型ガントリーフレーム
フレームおよび部品の仕上げ	部品に硬質クロム処理を施し、外観に優れた耐食性表面を実現
ギャップ表示	デジタルダイヤルインジケーター
作業領域の視認性	一体型照明装置
移動性	ユニバーサルキャスター
オプション構成	コイルの連続圧延用巻出し・巻取りユニット
付属システム構成	サーボ油圧比例弁システム、圧力測定システム、AC可変周波数モーター、減速機、ギヤ分配ボックス、精密カップリング、押下機構、ロールアセンブリ、ミル本体、保護パネル、PLCタッチスクリーン、電気制御システム