

パウチ型リチウム電池用リニアトップ・サイドシール機

商品番号: RB26



前書き

デュアルタブパウチ型リチウム電池向けのリニアトップ・サイドシール機です。サーボ駆動による治具搬送、温度調整機能、精密シール、自動安全保護機能を備え、4 PPMの生産能力で安定したパッケージング工程を実現します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
デュアルタブパウチ型リチウム電池のパッケージング	成形されたアルミラミネートフィルムにセルを挿入した後、2つのタブ出口を持つパウチセルのトップシールおよび片側シール工程を実行します。	必要なシールステーションを一つのリニア治具搬送プロセスに統合します。
パウチセルのトップシール	シリンダー制御のシールヘッドを使用し、選択した動作に応じてデュアルトップシールまたはシングルトップシールを行います。	温度と時間を調整し、精密なトップシール実行をサポートします。
パウチセルのサイドシール	治具をトップシール位置からサイドシール位置へ搬送し、片側のシールを完了させます。	トップシールからサイドシールまでの定義されたシーケンスを維持します。
アルミラミネートフィルムハウジングの組み立て	成形フィルムを治具に配置し、セルをフィルムハウジングに入れる手動ローディングワークフローをサポートします。	治具の位置決めと押さえ板による固定が、シール前のパッケージ形成を助けます。
電池パイロットラインのプロセス開発	ユーザーがシール温度、補正、シール時間を設定し、アラーム、手動、自動機能を監視できるようにします。	制御されたパッケージング試行のための調整可能なプロセスパラメータを提供します。
再現性の高いパウチセル生産サイクル	ローディング、治具固定、シール、戻り、手動アンローディングを定義された動作ループで繰り返します。	出力統計を備え、4 PPMの定格設備能力をサポートします。

パラメータ	仕様
サイト識別子	RB26
装置機能	デュアルタブパウチ型リチウム電池のトップシールおよびサイドシール工程
適用トップシール仕様	50-320mm（エアバッグ位置を含む）
適用サイドシール仕様	100-250mm（タブ高さ50mm未満）
トップシールヘッド長	≥320MM
サイドシールヘッド長	≥250MM
トップシール幅	8mm
サイドシール幅	10mm
シール寸法カスタマイズ	ユーザー提供の受け入れ基準に基づきカスタマイズ可能
シールヘッド温度	室温～260℃（調整可能）

パラメータ	仕様
温度補正	設定可能
温度制御精度	±2℃
シールヘッド平行度検証方法	ノーカーボン紙
シールヘッド平行度検証空気圧	0.4～0.6Mpa
シールヘッド平行度検証温度	180℃
シールヘッド平行度結果	圧着痕が均一であること
シール時間	0～99.9秒（調整可能）
シールエッジ厚さ	±0.02mm
設備能力	4PPM
電源	AC220V/50Hz
電力	6.8KW
圧縮空気	≥0.6MPa、15L/min（ユーザー提供）
装置重量	約400kg
外形寸法（長さx幅x高さ）	別途決定
塗装色	国際ウォームグレー 1C
トップシール駆動	シリンダー機構
治具搬送	サーボ駆動
トップシール構成	デュアルトップシールまたはシングルトップシール
制御システム	プログラマブルロジックコントローラ（PLC）自動制御
操作インターフェース	タッチパネル式ヒューマンマシン対話
温度アラーム	低温・高温アラーム
運転モード	手動および自動運転機能
保護機能	ドアスイッチ保護および治具検知保護
追加機能	故障アラームおよび生産出力統計
フレーム材質	アルミ合金プロファイルフレーム
段取り替え要件	対応するトップシールヘッド、タブ位置決めブロック、治具移行バックプレート、および関連部品の交換