

マニュアル加熱油圧プレス 300X300Mmプレス板 40トン力 4.4 Mpa

独立デュアルゾーンPid温度制御

商品番号: XP49



前書き

300x300 mmプレス板、40トン力、4.4 MPa、300°Cまでの独立デュアルゾーンPID温度制御を備えたマニュアル加熱油圧プレス。ポリマーフィルム、複合材料、フレキシブルデバイスのラミネーションに最適です。お見積りをご依頼ください。

[詳細を学ぶ](#)

用途	説明	主な利点
ポリマー・エンジニアリング プラスチック	PE、PP、PTFE、光学グレードポリマーフィルムの高平坦度ラミネーションおよび成形。ディスプレイおよび包装用途向けに0.05 mm以内の厚さ公差を達成。	制御された熱と圧力下での優れた表面仕上げと精密な厚さ均一性。
複合材料成形	繊維強化プラスチック (FRP) および炭素繊維/エポキシプリプレグの熱プレス硬化。真空バッグ対応設計によりボイドのないラミネートパネルを実現。	制御された硬化サイクルにより、航空宇宙および自動車プロトタイプングに適した高強度でボイドのない複合材料を生成。
フレキシブルエレクトロニクス・ラミネーション	フレキシブルプリント基板 (FPC) 基材および燃料電池用膜電極接合体 (MEA) の多層精密ラミネーション。最小限の位置ずれでデリケートな層を処理。	均一な圧力と一貫した熱接着により、敏感な層を保護し、歩留まりと性能を向上。
粉末冶金・セラミックス	特殊セラミックグリーンテープ (LTCC) およびセラミックマトリックス複合材料の補助的温間プレスラミネーション。	均一な温度と適度な圧力により、クラックなしの均一な層接着を確保。多層電子基板に極めて重要。
研究室サンプル調製	FTIRやXRFなどの分析技術用の試験片、ペレット、ピンの調製。再現性のあるサンプル品質のための一貫した圧縮。	多様な工具互換性と精密なパラメータ制御により、標準手法のための再現性のあるサンプル調製を確保。
電池研究	リチウムおよび次世代電池用の電極材料、固体電解質層、セル組立の圧縮。内蔵加熱は電解質分布を支援。	制御された温度下での先進電池コンポーネントの処理を可能にし、性能と安全性試験を強化。
接着・ラミネーション	製造における積層構造のホットメルト接着。プログラム可能な温度プロファイルにより産業プロセスを模倣。	接着パラメータの精密制御により、スケールアップと品質保証のための最適化が可能。
製薬タブレット圧縮	タブレットおよび錠剤製剤の研究開発規模での生産。圧粉体均一性試験。	コンパクトでクリーンルーム対応のフットプリントと、小規模バッチ開発のための信頼性の高い圧力発生。

パラメータ	仕様	備考
モデル	XP49	オリジナルモデルコード: PCH-40T3030 / IDコード: PCSM-40T3030
駆動方式 / 圧力制御	マニュアル油圧	レバー操作式、安全でエネルギー効率が良い
作動力範囲	0 - 40 T	針式圧力計で表示
最大プレス板表面圧力	≤ 4.4 MPa (約 44 bar)	精密な物理計算に基づく。穏やかで均一
プレス板有効サイズ	300 × 300 mm	デュアル加熱プレス板
最大作動温度	0 - 300 °C	温度精度: ±1 °C

パラメータ	仕様	備考
総加熱出力	3500 W	独立デュアルゾーン加熱制御
温度制御方式	PIDコントローラー	精密調節、オーバーシュート防止
プレス板冷却方式	水冷	内蔵冷却チャンネル。ポンプオイルシールを保護
電源要件	単相 AC 220 V, 50 Hz	作動電流約16 A。専用16 A回路ブレーカー/コンセント推奨
外形寸法	約 700 × 400 × 600 mm (高さ×奥行き×幅)	修正済み寸法
正味重量	280 kg	剛性4柱 / 厚鋼板構造