

タッチスクリーン制御付き 40トン 400X400Mm プレートン マニュアル油圧ホットプレス

商品番号: XP45



前書き

400x400mmプレートン、7インチタッチスクリーン、独立デュアルゾーンPID加熱、水冷、CE認証を備えた重役40トンマニュアル油圧ホットプレス。研究および産業用途におけるポリマーシート、電池電極、複合材ラミネーションに最適です。今すぐお見積りをご依頼ください。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
熱可塑性シート製造	加熱されたポリマーペレットまたはプリフォームを圧縮することにより、機械試験またはプロトタイプ開発用のPP、PE、PEEKなどの大型平坦な熱可塑性シートを製造します。	400×400 mmプレートンと均一な温度により、ボイドのない寸法安定性に優れた表面仕上げのシートが得られ、後処理を削減します。
複合材パネルラミネーション	制御された熱と圧力で炭素繊維またはガラス繊維強化エポキシプリプレグを硬化させ、航空宇宙および自動車軽量化研究用の剛性が高く軽量のパネルを形成します。	精密な温度制御と均一な圧力により、層間剥離や樹脂の偏りを防止し、一貫した機械的特性を持つ高品質ラミネートが得られます。
電池電極カレンダーリング	リチウムイオン電池電極フィルムを所望の密度と厚さにプレスし、金属箔集電体上の活物質層を高密度化します。	正確な圧力制御と滑らかなプレートンにより、活物質コーティングを損なうことなく電極の完全性が維持され、電気的性能とサイクル寿命が向上します。
固体電解質ペレット化	セラミックまたは硫化物粉末を高密度の電解質ペレットに圧縮し、固体電池開発に供します。同時に熱と圧力を加えることで高いイオン伝導度を実現します。	高い力容量とプログラム可能な加熱により、再現性のあるイオン伝導度測定に不可欠な一貫したペレット密度が可能になります。
LTCCグリーンテーパーラミネーション	電子パッケージングおよびRFデバイス用の低温共焼セラミックテープの多層をラミネートします。空気を閉じ込めずに層を融合させるには、精密な圧力と温度が必要です。	広いプレートン面積全体での均一な圧力と温度により、反りや空気閉じ込めの高い信頼性の高い層間接着が保証され、高周波回路の完全性に不可欠です。
PTFEおよびフッ素樹脂加工	制御された温度でPTFEフィルムおよびシールを成形します。通常、所望の結晶性と機械的特性を達成するには、低速ランプと高圧力が必要です。	PID制御による精密な温度ランプ・ホールドプロファイルにより、分解を防止し最適な材料性能を保証し、厳しい公差要件を満たします。
ゴム加硫	熱と圧力を加えて架橋反応を開始させ、ゴムコンパウンドをガスケット、ダイアフラム、または試験用プレートに加硫します。	調整可能な温度と力により、異なるゴム配合剤に合わせて加硫サイクルを調整でき、引張強度と弾性が向上します。

パラメーター	仕様
モデル	XP45
圧力制御	マニュアル油圧、デュアルステージポンプ
最大力	≤ 40トン (タッチスクリーンデジタル表示)
プレートンサイズ	400 × 400 mm (2枚の加熱プレートン)
デイルイト開口	150 mm
ピストンストローク	50 mm

パラメーター	仕様
温度範囲	0 – 300 °C、精度 ±1 °C
加熱出力	合計 6000 W (2 × 3000 W、独立制御)
コントローラー	7インチカラータッチスクリーン、PIDプログラム可能プロファイル、曲線表示、データロギング機能付き
冷却方式	内部水冷チャネル (外部給水または冷却装置が必要)
電源	単相AC 220 V, 50 Hz; 動作電流 ~28 A、専用ブレーカー ≥32 A 必要
認証	CE認証済み
外形寸法 (概算)	680 × 550 × 950 mm
重量 (概算)	~200 kg