

手動油圧式ホットプレス 5トン 330×330Mm定盤 プログラム温度制御

商品番号: XP47



前書き

KINTEKの手動油圧式ホットプレスは、330×330mmの定盤で正確な5トンの加圧力と300℃までの均一加熱を実現し、高分子フィルム、フレキシブルエレクトロニクス、複合材料の研究に最適です。水冷システムとプログラム対応タッチスクリーンにより、安定した高品質な試料調製を保証します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
高分子フィルムのラミネート加工	材料評価や試作のための、プラスチック、ゴム、複合フィルムの熱圧着ラミネート加工	大きな定盤と低圧力により、フィルムの歪みや厚みのばらつきを防ぎます。
フレキシブルエレクトロニクスの組立	フレキシブルプリント回路 (FPC)、導電トレース、薄膜部品の精密接着	均一な低圧力と正確な温度制御により、回路を傷つけることなく繊細な接着を実現します。
繊維・皮革のコーティング	特殊繊維、合成皮革、機能性生地のラミネート加工および表面コーティング試験	均一な熱分布と水冷により、急速なサイクルが可能で、スループットが重視される材料試験に対応できます。
研究用試料調製	新材料の配合スクリーニングのための教育用および少量R&D向け試料プレス加工	シンプルな手動操作とプログラム可能なプロファイルにより、学術研究・産業研究の再現性をサポートします。

仕様	値
モデル	XP47
加圧駆動方式	手動油圧式 (ハンドレバー)
加圧力範囲	0~5トン (0~49 kN)
最大面圧	0~4.5バー (約0.45 MPa)
定盤サイズ	330 × 330 mm (デュアル独立加熱)
最大開口距離	150 mm
下定盤ストローク	50 mm
温度範囲	0~300 °C
最大加熱出力	3500 W (3.5 kW)
コントローラ	プログラム対応 タッチスクリーンPIDコントローラ
冷却方式	水冷チャネル (チラー推奨)
電源	単相AC 220 V、50 Hz (16 Aソケット)
重量	370 kg

仕様	値
寸法 (高さ×幅×奥行)	約 950 × 600 × 525 mm