

タッチスクリーンPid制御とデジタル圧力監視付き手動油圧ホットプレス

商品番号: XP53



前書き

250x250mmプレス板、25トン加圧力、タッチスクリーンPID温度制御、デジタル圧力監視、CE安全認証を備えた手動油圧ホットプレスをご紹介します。電池電極作製、高分子成形、フレキシブルデバイス積層に最適で、研究開発ラボにおける精密で一貫した結果を保証します。

詳細を学ぶ

応用分野	説明	主な利点
電池・エネルギー材料	固体電解質ペレットの熱間加圧、リチウムイオン電池電極のカレンダー加工。	活物質を損傷することなく、高い電極密度と界面接触を実現。
高分子・複合材料	熱可塑性樹脂、熱硬化性樹脂、繊維強化複合シートの成形および熟積層。	均一な熱と圧力によりポイドを排除し、サンプル全体で一貫した厚みを確保。
フレキシブル回路積層	フレキシブルプリント基板 (FPC) 基材および膜電極接合体 (MEA) の精密多層接合。	制御された加熱サイクル下で、繊細なフレキシブル層の位置合わせと平面性を維持。
材料試験片作製	機械的特性評価のための標準的な引張、せん断、圧縮試験片の事前成形。	正確な寸法と平坦性を有する試験片を生成し、試験のばらつきを低減。
ゴム・エラストマー成形	材料スクリーニングのためのゴム配合物および熱可塑性エラストマーの圧縮成形。	精密な温度制御と平行なプレス板閉鎖により、均一な架橋と表面仕上げを実現。
セラミック・複合材料加工	焼結前のセラミックグリーン体および高分子-セラミック複合材料の低圧加圧。	穏やかに均一な圧力によりひび割れを防止し、欠陥のないグリーンコンパクトを可能に。

パラメータ	仕様	備考
モデル	XP53	オリジナルモデルコード: PCSM-25T2525
駆動方式	手動油圧	レバー操作式、安全・信頼性が高く、省力設計
圧力監視	タッチスクリーンによるデジタルリアルタイム表示	高精度圧力センサーによるフィードバック
最大加圧力	≤ 25 T	調整可能範囲: 0 - 25 T
板面圧力	≤ 4.0 MPa (約 40 Bar)	緻密で均一なサンプル作製のための精密中高圧
有効プレス板サイズ	250 × 250 mm	二重加熱プレス板
ピストンストローク	50 mm	-
デライト開口	150 mm	プレス板間の最大開口距離
作動温度範囲	0 - 300 °C	300°Cまでの運転をサポート
総加熱出力	3600 W (2 × 1800 W)	独立二ゾーン加熱制御
温度制御	PIDプログラマブルコントローラー	タッチスクリーンによるワンタッチ設定、温度ランププロファイル対応
冷却方式	循環水冷却	内蔵流路；外部給水またはオプションのクーラーと互換性あり

パラメータ	仕様	備考
電源	単相 AC 220 V, 50 Hz	作動電流 約16.4 A ; 専用20A回路推奨
認証	CE認証取得	欧州の電氣的・機械的安全基準に準拠