

手動リチウム電池電極シート巻取機

商品番号: YZ01



前書き

スーパーキャパシタ、円筒型およびパウチ型セル製造用の手動リチウム電池電極シート巻取機です。調整可能なガイド、双方向変速巻取り、サポートローラー、コンパクトなフットペダル操作を備えており、信頼性の高いラボ用電極組み立てと再現性の高いセル巻取りワークフローを実現します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
パウチ型リチウム電池セルの製造	正極および負極シートをセパレーター材料とともに巻き取り、適用可能なフラットセル寸法範囲内のフラットセルコアを形成します。	パウチセル作業用のフラット電極アセンブリの準備をサポートします。
円筒型リチウム電池セルの製造	円筒型巻取りニードル構成を使用して、規定のサイズ制限までの円筒型セル用に電極およびセパレーター材料を巻き取ります。	円筒型セルコア専用の巻取り構成を提供します。
スーパーキャパシタセルの巻取り	スーパーキャパシタ用途向けに、正極および負極シートとセパレーター材料から巻取りセル構造を形成します。	装置の用途をスーパーキャパシタの電極組み立てまで拡張します。
電極巻取りプロセスの開発	電極巻取り作業中に、材料ガイド位置、巻取り速度、方向、ニードル構成の調整を可能にします。	巻取り手順を評価するための制御可能な機械設定を提供します。
フラットセルコアの準備	角形巻取りニードルコンポーネントと調整可能な角形ニードル幅を使用して、フラットセルコアを準備します。	交換可能なニードルアセンブリにより、フラットセルの巻取り要件に対応します。
円筒型セルコアの準備	左右の円形ニードルを使用して電極先端を固定し、巻取り円筒コアを形成します。	円筒コア巻取りの秩序ある操作手順をサポートします。

製品アイテム番号	パラメータ	仕様
YZ01	電源	220V/50Hz
YZ01	電力	25W~40W
YZ01	回転速度	0~170回転/分（調整可能）
YZ01	適用フラットセルサイズ	長さ(20~100) x 幅(20~80) x 厚さ(MAX30) mm; お客様の要件に応じて選択
YZ01	適用円筒型セル	Phi35 x L90 mm以内; フラットセルと円筒型セルの切り替えには巻取りニードルの交換が必要
YZ01	標準円形巻取りニードル	Phi3 mm
YZ01	装置寸法	L550mm x 310mm x 280mm
YZ01	装置重量	25Kg

段階	手順
----	----

セルコア 巻取り	材料ガイドチャネルの定規プレートで電極シートの幅に合わせて調整します。電極シートをガイドチャネルに入れ、電極シートの先端を巻取りニードルに配置します。右側のニードルを内側に押し込み、左側のニードルと噛み合わせて電極シートを固定します。フットバルブを押してモーターを回転させ、巻取りを完了します。巻取り後、右側のニードルを離してセルコアを取り出します。
円形ニードル交換	左側の円形ニードルをベアリングに挿入し、カップリングネジを締めます。電極シートを配置し、右側の円形ニードルを左側の円形ニードルと噛み合わせて巻取りを行います。
角形ニードル交換	角形巻取りニードルコンポーネントをベアリングに挿入し、カップリングネジを締めます。干渉を防ぐため、底部にある2本のネジからサポートホイールブラケットを緩めて取り外します。角形ニードルの幅を調整するには、角形ニードル固定ネジを緩め、必要な幅を設定してからネジを締め直します。