

マイクロ卓上精密サーボホットプレス 1.8トン 60X60Mm デュアルプレート プログラマブル オイルフリー Ce認証取得

商品番号: XP76



前書き

本小型卓上サーボホットプレスは、1.8トンの精密プレス加工と60×60mmのデュアル加熱プラテンを備え、最大200℃まで対応するプログラマブル温度制御とオイルフリー運転でクリーンな実験環境を実現します。電池研究、高分子フィルム加工、サンプル調製に最適です。

[詳細を学ぶ](#)

用途	説明	主なメリット
電池電極プレス	金属箔上の正極/負極材料を、熱と圧力をかけてカレンダー加工するための小型プレスです。	均一な厚みと密度により、コインセルやパウチセルの性能を再現可能にします。
ホットエンボス加工	熱可塑性樹脂表面への微細・ナノ構造の精密転写を行います。	安定した温度・圧力制御により、高解像度のパターン転写を実現します。
高分子薄膜製造	ポリマーペレットを熔融・圧縮して、光学・バリア・誘電試験用のフィルムに加工します。	厚み制御が可能で空気の混入が少なく、均質なフィルムが得られます。
XRF用ペレット調製	蛍光X線分析用に粉末試料を固形ディスクにプレス成型します。	緻密で平滑なペレットにより、正確な元素分析を保証します。
試料ラミネーション	多層フィルムや複合構造体などの層状材料の接合を行います。	小さな試料面全体で均一な接着強度が得られ、ボイドが発生しません。
材料試験用試料	粉末または粒状材料を圧縮して、機械的・熱分析用の規格形状に成型します。	試料寸法と密度が一定になり、信頼性の高い試験データが得られます。

項目	仕様	備考
型式	XP76	卓上マイクロ精密サーボホットプレス
最大安全作動力	0~1,800kgf (約1.8トン)	サーボモータ制御による精密プレス・保持
駆動方式	電動サーボアクチュエータ	100%オイルフリー、油圧システム不使用
圧力制御精度	< 2%	高い再現性
加熱プレートサイズ	60 × 60 mm	コンパクトなマイクロプラテン
最大開放距離	30 mm	金型厚さが30mm以下であることをご確認ください
最高加熱温度	200 °C	使用範囲：0~200 °C
温度制御	デュアルプレート独立制御、昇温速度プログラム可能	多段階昇温・保持プロファイル対応
総加熱電力	600 W (0.6 kW)	低消費電力
プラテン冷却方式	循環水冷	チラーはオプションです。ベース価格には含まれません
外形寸法 (幅×奥行×高さ)	300 × 300 × 500 mm	非常に省スペース

項目	仕様	備考
正味重量	約100 kg	剛性が高く耐振動性に優れたフレーム
電源要件	単相AC 220 V、50 Hz	ヨーロッパ標準ソケット（Fタイプ）に対応
規格適合	CE認証取得	英語のマニュアルと証明書を同梱