

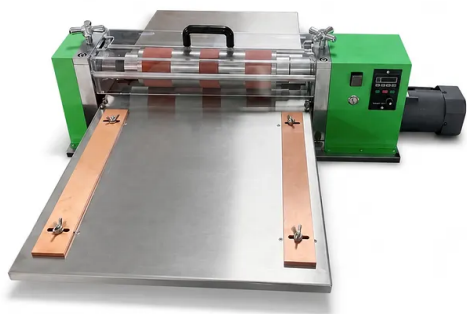
ポリマー電池・リチウム電池用正負極材電動スリット機

商品番号: FQ02

前書き

ポリマー電池およびリチウム電池の正負極シート用電動ロールスリット機。位置調整機能、同期回転カッター、高精度切断を備え、50～400 μ mの電極材に対応した安全設計の装置です。

[詳細を学ぶ](#)



用途	説明	主な利点
ポリマー電池電極シートの準備	後続のセル製造工程の前に、ポリマー電池電極シートを指定された幅にスリットします。	調整可能なガイドとカッターの噛み合わせにより、50～400 μ mの電極シートを制御して処理可能。
リチウム電池正極処理	上下の円形ナイフペアを使用して、リチウム電池の正極シートを処理します。	同期した等速カッター伝動により、安定した再現性の高い切断動作を実現。
リチウム電池負極処理	規定の厚みと幅の範囲内で、リチウム電池の負極シートを処理します。	10～300mmの調整可能な切断幅により、多様な電極ストリップの要件に対応。
電極ストリップレイアウトの準備	取り付けられたナイフ間隔配置に従って、複数のスリットストリップを作成します。	標準の56mmおよび58mm間隔、およびオプションの間隔により、定義されたストリップレイアウトをサポート。
電池電極サンプル作成	リチウム電池およびポリマー電池の開発作業用に、制御された幅の電極ストリップを作成します。	2m/分以下のノブ調整可能な速度により、慎重で制御可能なスリットペースを実現。
電極シートのプロセス設定	電池電極スリット作業の立ち上げ時に、供給位置とカッターの噛み合わせ調整をサポートします。	調整可能なガイドと0.2～0.4mmのハンドホイール制御により、直接的なセットアップ制御を提供。

パラメータ	仕様
サイト識別子	FQ02
カッタータイプ	上下円形ナイフ対向切断
切断幅	10～300 mm
ナイフ間隔	標準：56mm、56mm、56mm、58mm、58mm、58mm（その他間隔はオプション）
切断可能材料厚	50～400 μ m 電池電極シート
カッター噛み合わせ	ハンドホイール調整式、0.2～0.4 mm
カッター直径	85 mm
カッター材質	超微粒合金銅
スリット速度	<2 m/分、ノブ調整式
電源	AC220V/50Hz
電力	0.5KW

パラメータ	仕様
外形寸法	長さ850 × 幅620 × 高さ300 (mm)
重量	約100KG
装置構成	上下ロールカッター、カッターサポート、インフィード/アウトフィード位置決めプレート、ギア、減速機、モーター、フレーム
メインカッター構造	スチール製ナイフとゴム製ナイフを交互に配置した上下ロールカッター
材料位置決め	インフィード位置決め用調整可能ガイド装置
カッター駆動	同期伝動による上下刃の等速駆動
カッター保護	ロールカッターエリアのアクリル製保護装置
カッター固定方法	オープン型ロールカッター固定機構