

ポリマー電池・リチウム電池用正負極材スリッター機

商品番号: FQ02

前書き

ポリマー電池およびリチウム電池の正負極材に対応した電動ロールスリッター機です。調整可能な位置決め、同期回転する円形カッター、高精度な切断を実現し、50～400 μ mの電極材に対して安全ガード付きで運用可能です。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
ポリマー電池電極シート準備	後続のセル製造工程の前に、ポリマー電池電極シートを指定のストリップ幅にスリットします。	調整可能なガイドとカッター噛み合わせにより、50-400 μ mの電極シートの制御された処理をサポート。
リチウム電池正極処理	上下の円形ナイフペアを使用して、リチウム電池正極シートを処理します。	同期された等速カッター伝動により、安定した再現性の高い切断アクションを実現。
リチウム電池負極処理	規定の厚みと幅の範囲内で、リチウム電池負極シートを処理します。	10-300mmの調整可能な切断幅により、多様な電極ストリップ要件に対応。
電極ストリップレイアウト準備	取り付けられたナイフ間隔配置に従って、複数のスリットストリップを生成します。	標準の56mmおよび58mm間隔に加え、オプションの代替間隔により、定義されたストリップレイアウトをサポート。
電池電極サンプル準備	リチウム電池およびポリマー電池の開発作業用に、幅を制御した電極ストリップを準備します。	ノブ調整可能な2m/分以下の速度により、オペレーターは慎重かつ制御可能なスリットベースを維持可能。
電極シートプロセス設定	電池電極スリット作業を開始する際、供給位置とカッター噛み合わせの調整をサポートします。	調整可能なガイドと0.2-0.4mmのハンドホイール制御によるナイフ噛み合わせが、直接的な設定制御を提供。

パラメータ	仕様
サイト識別子	FQ02
カッタータイプ	上下円形ナイフ対向切断
切断幅	10-300 mm
ナイフ間隔	標準: 56mm, 56mm, 56mm, 58mm, 58mm, 58mm; 他の間隔はオプション
切断可能材料厚	50-400 μ m 電池電極シート
カッター噛み合わせ	ハンドホイール調整可能, 0.2-0.4 mm
カッター直径	85 mm
カッター材質	超微粒子合金鋼
スリット速度	<2 m/min, ノブ調整可能
電源	AC220V/50Hz
電力	0.5KW

パラメータ	仕様
全体寸法	長さ 850 × 幅 620 × 高さ 300 (mm)
重量	約 100KG
装置構成	上下ロールカッター、カッターサポート、インフィード/アウトフィード位置決めプレート、ギア、減速機、モーター、フレーム
メインカッター構造	スチールナイフとラバーナイフを交互に配置した上下ロールカッター
材料位置決め	インフィード位置決め用調整可能ガイド装置
カッター駆動	同期伝動により上下ブレードが同速で回転
カッター保護	ロールカッターエリアにアクリル製保護装置
カッター固定方式	オープンタイプ・ロールカッター固定配置