

ポリマー電池用簡易トップシーリング機

商品番号: RB25



前書き

シーリング時間の調整、精密な温度制御、ガイド付き治具による位置決め、タブのアライメント、空気圧による加圧、温度アラーム、カスタマイズ可能な銅製シーリングヘッドを備えたポリマー電池用トップシーリング機。先端材料研究における電池の実験室規模およびパイロット生産でのパッケージング用途に信頼性の高いソリューションを提供します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
ポリマー電池パウチシーリング	電極および電解液注入後のポリマー電池パウチの上端をシーリングします。	制御された滞留時間と加熱加圧により、再現性の高いパウチ封止を実現します。
電池研究開発ラボ	セルの寸法、シーリング条件、プロセス時間が頻繁に変更される実験的な電池作製をサポートします。	幅広い時間調整とカスタマイズ可能な溝寸法により、柔軟な開発作業が可能です。
電池パイロット生産	量産規模へのプロセス移行前の小規模パイロットバッチに対し、再現性の高いトップシーリングサイクルを実行します。	空気圧駆動と自動ヘッド復帰により、作業者のワークフローを標準化します。
電極タブのアライメントとシーリング	シーリングヘッド作動前に、専用のアライメントブロックで電極タブを配置します。	タブ位置の整合性を向上させ、位置決めエラーの低減に寄与します。
先端材料研究	新しいパウチ材料、セルフォーマット、シーリングプロセスを評価する研究チームをサポートします。	調整可能な動作パラメータにより、比較プロセス研究に適しています。
電池組み立てトレーニングおよびプロセス検証	シーリング手順の確立や、制御されたセル組み立てに関する作業者トレーニングのための実用的なプラットフォームを提供します。	ガイド付き治具移動、フットスイッチ起動、温度警告により、明確な操作手順をサポートします。

パラメータ	仕様
モデル	RB25
用途	電池シーリング工程
電池最大シーリング長	500mm
シーリング時間	1~99秒（自由に調整可能）
時間精度	±0.1秒
シーリングヘッド動作温度範囲	最大250℃
温度制御精度	±2℃
装置重量	約120kg

パラメータ	仕様
必要な電源	AC220V 2.2kW
圧縮空気要件	0.6MPa以上
銅製シーリングヘッド端面	5.5mm
溝寸法	顧客提供の図面に基づきカスタマイズ
ヒーター管出力	800W
治具移動	ガイドレール上の手動移動
駆動方式	空気圧シリンダー
サイクル起動	フットスイッチ
上部シーリングヘッド復帰	シーリング時間終了後に自動上昇
位置決めアクセサリ	電極タブ位置決めブロック
保護機能	設定温度到達前の誤操作を防ぐ温度アラーム