

ポリマー電池トップシール機 パウチセル熱圧着装置

商品番号: CC11



前書き

当社のポリマー電池トップシール機でパウチセルの組み立てを最適化します。精密な空気圧駆動、統合されたタブ位置決めブロック、デジタルタイマー制御、最大250℃までの均一加熱機能を備え、電池研究において一貫性のある漏れのない気密シールを実現します。

[詳細を学ぶ](#)

用途	説明	主な利点
パウチセルパイロットライン生産	商用化前のバッチ製造におけるリチウムイオンポリマーパウチセルのトップおよびタブシール。	高速サイクルタイムと最小限のシール欠陥率による高いスループットの再現性。
次世代電池化学の研究開発	実験室環境における全固体電池、ナトリウムイオン電池、リチウム硫黄パウチセルのシール。	新規ラミネート材料に対する滞留時間と温度の精密なパラメータ制御。
タブ封止と漏れ防止	ニッケル、銅、アルミニウム端子タブ周りのアルミプラスチック複合フィルムのシール。	カスタム加工されたスロットダイがタブエッジのせん断を防ぎ、気密性の高い接着を保証。
スーパーキャパシタ筐体シール	電気二重層キャパシタ (EDLC) およびハイブリッドスーパーキャパシタソフトパックの気密シール。	均一な空気圧分布が長期サイクル下での電解液の蒸発を防止。
学術および材料試験	エネルギー貯蔵検証および応力解析のための多層ラミネートパッケージのプロトタイプング。	全長最大500mmまでの多様なセル寸法に柔軟に対応。
品質保証および故障解析	シール境界限界、破裂圧力、シール強度をベンチマークするための試験用セルの制御された製造。	標準化された試験プロトコルのための高い時間 (±0.1秒) および熱 (±2℃) 精度。

仕様パラメータ	技術詳細
製品アイテム番号	CC11
最大セルシール長	500 mm
シール滞留時間範囲	1 - 99 s (自由に調整可能)
時間制御精度	±0.1 s
シールヘッド最高温度	250 °C
温度制御精度	±2 °C
シールヘッド材質	高級銅
シール幅	5.5 mm (標準)
シールダイススロット加工	お客様のエンジニアリング図面に基づき完全カスタマイズ
加熱エレメント電力	800 W 加熱チューブ

仕様パラメータ	技術詳細
電源要件	AC 220 V $\pm 10\%$, 50/60 Hz, 2.2 kW
必要な空気圧	≥ 0.6 MPa 圧縮空気
動作駆動	フットペダルスイッチ（自動時間制御空気圧復帰付き）
タブ位置決めシステム	統合された機械式タブアライメントブロック
安全アラーム	過熱 / プロセス逸脱アラートシステム
機械重量	約 120 kg