

ポリマーリチウム電池電極シート手動パンチングマシン

商品番号: MQ05



前書き

ポリマーリチウム電池電極シート用の手動パンチングマシンは、10Tの空油圧式加圧力、精密なプラテン平行度、調整可能なタイミング、両手押しボタン操作、およびライトカーテン安全装置を組み合わせ、一貫したラボ用電極ダイカットを実現します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
ポリマーリチウム電池電極準備	シート切断後、セル組み立て前にコーティングされたポリマーセル正極および負極シートをパンチ加工します。	大きなシートをダイカット電極片に変換するための明確な手動パンチングシーケンスを提供します。
電池R&Dラボのプロトタイプ	材料バッチ、コーティング、金型形状が頻繁に変更される実験用ポリマーリチウム電池セル用の電極片を準備します。	調整可能なパンチング時間と手動の金型ロードが柔軟な研究ワークフローをサポートします。
パイロットライン電極加工	パイロットスケールの電池プロセス開発において、組み立て前の電極シートパンチングをサポートします。	4秒未満の無負荷サイクルが、繰り返しの準備活動をサポートします。
電極品質管理サンプル準備	後続の検査、比較、またはセル評価のために、準備されたシートからパンチ加工された電極サンプルを作成します。	0.15mm以下のプラテン平行度が、一貫した金型噛み合わせをサポートします。
電池セル組み立てサポート	ポリマーリチウム電池組み立て作業用のパンチ加工された電極コンポーネントを作成します。	10Tの空油圧シリンダーが、ダイカットのための明確なパンチング力プラットフォームを提供します。
先端材料研究	適用手順が許す場合、金型ベースの手動制御プロセスを使用して、適切なシート状の研究材料をパンチします。	2つの作業エリアオプションにより、金型やシートサイズの要件に合わせて機器の設置面積を最適化できます。
学術用電池教育ラボ	ラボスケールのポリマーリチウム電池製造における制御された電極パンチングシーケンスを実演します。	両手押しボタン起動と安全ライトカーテン保護が、より規律ある動作プロセスをサポートします。

パラメータ	MQ05-400	MQ05-500
サイト識別子	MQ05-400	MQ05-500
対象用途	ポリマーリチウム電池電極シートパンチング	ポリマーリチウム電池電極シートパンチング
プースターシリンダー	10T空油圧プースターシリンダー	10T調整可能空油圧プースターシリンダー
公称シリンダー能力	10T	10T
シリンダー調整	指定なし	調整可能
上部および下部作業エリア	400 x 400 mm	500 x 500 mm
上部プラテン厚さ	40 mm	40 mm

パラメータ	MQ05-400	MQ05-500
下部プラテン厚さ	40 mm	40 mm
上部および下部プラテン平行度	<=0.15 mm	<=0.15 mm
無負荷圧縮空気動作サイクル	4秒未満	4秒未満
パンチング時間制御	OMRON製タイムリレー; パンチング時間調整可能	OMRON製タイムリレー; パンチング時間調整可能
スタート遅延制御	油圧スタート遅延調整可能	スタート遅延調整可能
操作方法	両手押しボタン操作	両手押しボタン操作
電源	圧縮空気 (5-8気圧)	圧縮空気 (5-8気圧)
安全システム	安全ライトカーテンおよび安全制御	安全ライトカーテンおよび安全制御
位置決め補助	指定なし	レーザー位置決め
主要構造材料	主要構造部品に45#鋼を使用、電気メッキ	主要構造部品に45#鋼を使用、電気メッキ
板金仕上げ	焼き付け塗装 (グレーホワイト)	焼き付け塗装 (グレーホワイト)
概算全体寸法 (L x W x H)	指定なし	約 750 x 760 x 1850 mm
基本構成	10T空油圧プースターシリンダー; 安全ライトカーテン; 安全制御; OMRON製タイムリレー	10T調整可能空油圧プースターシリンダー; 安全ライトカーテン; 安全制御; OMRON製タイムリレー; レーザー位置決め
動作シーケンス	カットされた大きな電極シートを金型上に配置し、金型をパンチング位置まで押し、両方のスタートボタンを押して上部金型を閉じ、ボタンを離して上部金型を開き、パンチングを完了します。	指定なし