

ポリマーリチウム電池電極シート用手動パンチングマシン

商品番号: MQ05



前書き

ポリマーリチウム電池電極シート用の手動パンチングマシンです。10Tの空油圧プレス力、高精度なプラテン平行度、調整可能なタイミング、両手ボタン操作、安全ライトカーテンを備え、ラボ環境での一貫した電極打ち抜きを実現します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
ポリマーリチウム電池電極作成	シート切断後、セル組み立て前のコーティング済みポリマーセル正極・負極シートの打ち抜き。	大きなシートを打ち抜き電極ピースに変換するための、明確な手動パンチングシーケンスを提供。
電池R&Dラボのプロトタイプ	材料パッチ、コーティング、型形状が頻繁に変更される実験用ポリマーリチウム電池セルの電極ピース作成。	パンチング時間の調整と手動での型配置により、柔軟な研究ワークフローをサポート。
パイロットラインの電極処理	パイロットスケールの電池プロセス開発における、組み立て前の電極シート打ち抜き。	4秒未満の無負荷サイクルにより、繰り返しの準備作業をサポート。
電極品質管理サンプル作成	後続の検査、比較、セル構築評価のために、準備されたシートから打ち抜き電極サンプルを作成。	0.15mm以下のプラテン平行度が、一貫した型のかみ合わせをサポート。
電池セル組み立てサポート	ポリマーリチウム電池組み立て作業用の打ち抜き電極コンポーネントを作成。	10T空油圧シリンダーが、打ち抜き加工のための規定されたパンチングカブラットフォームを提供。
先端材料研究	型を使用した手動制御プロセスにより、適切なシート状研究材料を打ち抜き。	2種類の作業エリアオプションにより、装置の設置面積を型やシートサイズに合わせて調整可能。
電池教育用ラボ	ラボスケールのポリマーリチウム電池製造における、制御された電極打ち抜きシーケンスの実演。	両手ボタン操作と安全ライトカーテン保護により、規律ある操作プロセスをサポート。

パラメータ	MQ05-400	MQ05-500
識別子	MQ05-400	MQ05-500
用途	ポリマーリチウム電池電極シート打ち抜き	ポリマーリチウム電池電極シート打ち抜き
プースターシリンダー	10T空油圧プースターシリンダー	10T調整可能空油圧プースターシリンダー
公称シリンダー能力	10T	10T
シリンダー調整	指定なし	調整可能
上部・下部作業エリア	400 x 400 mm	500 x 500 mm
上部プラテン厚	40 mm	40 mm

パラメータ	MQ05-400	MQ05-500
下部プラテン厚	40 mm	40 mm
プラテン平行度	<=0.15 mm	<=0.15 mm
無負荷空圧動作サイクル	4秒未満	4秒未満
パンチング時間制御	OMRON製タイムリレー（調整可能）	OMRON製タイムリレー（調整可能）
開始遅延制御	油圧開始遅延（調整可能）	開始遅延（調整可能）
操作方法	両手ボタン操作	両手ボタン操作
電源	圧縮空気 (5-8気圧)	圧縮空気 (5-8気圧)
安全システム	安全ライトカーテンおよび安全制御	安全ライトカーテンおよび安全制御
位置決め補助	指定なし	レーザー位置決め
主要構造材料	45#鋼（電気メッキ）	45#鋼（電気メッキ）
板金仕上げ	焼き付け塗装（グレーホワイト）	焼き付け塗装（グレーホワイト）
概算外形寸法 (L x W x H)	指定なし	約 750 x 760 x 1850 mm
基本構成	10T空油圧ブースター、安全ライトカーテン、安全制御、OMRONタイムリレー	10T調整可能空油圧ブースター、安全ライトカーテン、安全制御、OMRONタイムリレー、レーザー位置決め
操作シーケンス	カットされた電極シートを型に置き、型をパンチ位置へ押し、両ボタンを押して上部ダイを閉じ、ボタンを離してダイを開き完了。	指定なし