

パウチ型電池エッジシーリング機 ポリマー電池用ホットエッジ平坦化装置

商品番号: RB16



前書き

ポリマー電池の仕上げ工程用手動パウチ型電池エッジシーリング機。300mmの銅製加熱プラテン、調整可能な温度制御、200mmのシール長を備え、電池研究や生産ワークフローにおける折り返しエッジの平坦化に最適なコンパクトな卓上型装置です。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
ポリマーパウチセルの最終仕上げ	二重折り後の最終ホットエッジ工程において、ポリマー電池の折り返しエッジを平坦化します。	専用の加熱プラテンを使用して、制御された平坦なエッジプロファイルを生成します。
リチウム電池研究開発ラボ	セルフォーマット、パッケージング手順、組み立てシーケンスを開発する際、パウチセルサンプルを準備する研究者をサポートします。	実習プロセス試行のための温度調整可能なワークステーションを提供します。
パイロットスケールのパウチセル組み立て	評価や後工程の取り扱いの前に、個々のセルを手動で処理するパイロットワークフローに適合します。	コンパクトな設置面積で、定義された200mmのエッジ仕上げ作業を実現します。
電池プロセス開発	折りたたまれた電池エッジの位置決め、加熱、平坦化のための作業手順を確立および改善するために使用されます。	手動仕上げステップの直接的な観察と調整が可能です。
学術的な電気化学研究	実験プログラム用のポリマー電池セルを製造する大学や研究機関のラボをサポートします。	ラボへの導入のためにAC110V/220V、50/60Hzの供給互換性を提供します。
電池パッケージング試験	パッケージング材料や折り畳み構成を比較する際、折りたたまれたパウチエッジに熱と平面接触を適用します。	銅プレートと0.1mm未満の平行度により、定義された接触面仕様を提供します。
小ロットのセル準備	少量生産のセル製造、プロトタイプシリーズ、検証用サンプルの最終エッジ平坦化を処理します。	即席の加熱面に頼ることなく、専用の手動ステーションを提供します。

パラメータ	仕様
サイト対応アイテム番号	RB16
装置説明	ポリマー電池の最終ホットエッジ工程に使用
操作方法	装置の電源を入れ、ホットフラットプレートを必要な温度まで加熱します。二重に折りたたまれた電池を垂直に立ててホットフラットプレート上に手動で配置し、熱で折り返しエッジを平坦化します。
ホットフラットプレートサイズ	300mm*300mm
ホットフラットプレート材質	銅プレート
ホットフラットプレート平行度	<0.1mm

パラメータ	仕様
温度制御精度	±3℃
温度調整	調整可能
電源	AC110V/220V, 50/60HZ
電力	150W
ホットエッジ長	200mm
寸法	300*300*460mm
重量	30KG