

パウチセルコーナーシール機

商品番号: RB28



前書き

リチウム電池セルの底角予備シール用パウチセルコーナーシール機。調整可能な温度、精密なヘッド平行度、自動フットスイッチ操作を備え、コンパクトなパウチセルの寸法に対して再現性の高い柔軟なサポートを提供します。

[詳細を学ぶ](#)

用途	説明	主な利点
パウチ型リチウム電池セルの底角予備シール	自動シール動作の前に、パウチセルをバッテリーパッフルに押し当て、底角をコーナーシールヘッドに向ける。	指定された底角予備シール工程のための専用プロセスを提供。
電池R&D用パウチセル準備	規定のL x W x H互換性範囲内のパウチセルフォーマットに対し、制御されたコーナーシールをサポート。	開発チームがコンパクトなセル寸法で定義されたコーナーシールプロセスを評価可能。
パイロットスケールのパウチセルプロセス検証	ワークステーションでの手動セル配置と位置合わせの後、フットスイッチで起動。	プロセス検証作業において、明確で再現性のある操作シーケンスをオペレーターに提供。
アルミラミネートフィルムパッケージング設定	用途に必要なアルミラミネートフィルムの厚みに応じてシール厚み溝を構成。	提供されたフィルム厚みの要件に溝の仕様を適合。
パウチセルフォーマット変更の評価	(10-200) x (5-200) x (2-15)内のセルに対応し、意図する製品を規定の範囲と比較可能。	長さ、幅、厚さの初期適合性チェックを簡素化。
電池ラボワークステーションへの統合	220V/50Hz電源および少なくとも0.6 MPa、6 L/Minの圧縮空気で動作。	ラボ設置計画のための明確なユーティリティ情報を提供。
制御されたコーナープロファイル形成	R3 mm 1/4円弧コーナーシールヘッド形状と250 mm加熱エレメントを使用。	コーナーシール作業のための定義されたヘッドプロファイルと熱コンポーネントを確立。
パウチセルパッケージングのプロセス管理	最大250°C（偏差±2.5°C）の調整可能な温度と、±0.02 mmのシールヘッド平行度を適用。	プロセスチームがレビュー可能な測定可能な熱およびアライメントパラメータを提供。

パラメータ	仕様
アイテム番号	RB28
装置の用途	パウチ型リチウム電池セルの底角予備シール
操作プロセス	電池をコーナーシールステーションに配置し、電池側面をバッテリーパッフルに近づけ、底角をコーナーシールヘッドに直接合わせ、フットスイッチを押して装置を起動。装置が自動的にコーナーシール動作を完了
適用製品サイズ, L x W x H	(10-200) x (5-200) x (2-15)
加熱エレメント長	250mm
シール角度	R3mm 1/4円弧コーナー

パラメータ	仕様
処理能力	400-600EA
温度	≤250°C調整可能、偏差±2.5°C
シールヘッド平行度	±0.02mm
シール厚み溝	必要なアルミラミネートフィルムの厚みに応じて決定
電源	220V/50Hz
電力	1.8KW
圧縮空気	≥0.6MPa, 6L/Min
装置重量	約35Kg
装置寸法, L x W x H	413x365x530mm