

パウチセル用二次真空シーリングマシン（パウチ穿孔・最終ガス抜き機能付き）

商品番号: CC08



前書き

穿孔機能を統合したこの高度な二次真空シーリングマシンで、パウチセルの組み立てを最適化します。均一な熱分布、信頼性の高い真空チャンバー脱気、精密な空気圧制御を実現し、気密性の高いエッジシールとセルの長寿命化を保証します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
リチウムイオンパウチセルのフォーメーションおよび脱気	フォーメーションによって生じた分解ガスの排気および、商用・試作Li-ionパウチセルの二次エッジシーリング。	パウチの膨張を排除し、エネルギー密度を最大化し、気密パッケージングの完全性を保証します。
全固体電池パッケージング	湿気に敏感な全固体および硫化物/ポリマー系電解質パウチセルの真空封止および二次シーリング。	超高精度のシール厚公差（15 μm未満のばらつき）により、揮発性溶媒の損失と外部からの侵入を防ぎます。
リチウム硫黄およびナトリウムイオン電池の研究開発	腐食性または揮発性の電解液処方を用いた代替化学パウチ試作の精密脱気および最終シーリング。	耐食性アルミニウムチャンバーと銅製ヘッドが、劣化することなく強力な化学蒸気に耐えます。
スーパーキャパシタパウチ封止	高出力電気二重層キャパシタ（EDLC）およびハイブリッドスーパーキャパシタの最終真空抽出および熱シーリング。	高速な空気圧サイクル速度（180サイクル/時以上）により、パイロット生産および多検体テストのワークフローを効率化します。
高度なラミネートフィルム試験	新規アルミラミネート包装フィルム、バリアコーティング、および熱接着層の認定および溶接性検証。	広い温度範囲（室温～250°C）と調整可能な圧力（0～7 kg/cm ² ）により、包括的なパッケージング材料の評価が可能です。

電池の故障解析および再パッケージング	ライフサイクル、カレンダーエージング、および電気化学的診断テスト中の実験用セルの制御された開封、ガス抽出、および再封止。	統合された自動穿孔メカニズムにより、アクティブな電極スタックを損傷することなく、安全かつクリーンな貫通を実現します。
--------------------	--	--

仕様パラメータ	CC08-200	CC08-300
製品識別子	CC08-200	CC08-300
最大シーリング長	200 mm	300 mm
シーリング幅	5 ± 0.4 mm（要相談でカスタマイズ可能）	5 ± 0.4 mm（要相談でカスタマイズ可能）
真空チャンバー材質	耐食性構造用アルミニウム合金	耐食性構造用アルミニウム合金
到達真空度	≤ -96 kPa（外部真空ポンプが必要）	≤ -96 kPa（外部真空ポンプが必要）
シーリングヘッド動作温度	室温～250°C（完全に調整可能）	室温～250°C（完全に調整可能）
温度制御精度	±1.5°C	±1.5°C
熱シーリング圧力	0～7 kg/cm ² （空気圧で調整可能）	0～7 kg/cm ² （空気圧で調整可能）
熱シーリング滞留時間	0～99秒（デジタル調整可能）	0～99秒（デジタル調整可能）
適用フィルム厚範囲	60～300 μm	60～300 μm

仕様パラメータ	CC08-200	CC08-300
シーリング厚の均一性	任意の2点間で15 μm未満の差	任意の2点間で15 μm未満の差
穿孔機能	統合型自動穿孔メカニズム	統合型自動穿孔メカニズム
シーリングバー材質	高熱伝導率銅合金	高熱伝導率銅合金
空気消費率	1サイクルあたり約0.2 Lの圧縮空気	1サイクルあたり約0.2 Lの圧縮空気
空気圧動作速度	≥ 180サイクル/時	≥ 180サイクル/時
必要な圧縮空気供給	0.5～0.7 MPa	0.5～0.7 MPa
定格電力	800 W	800 W
電源要件	220 V / 50 Hz	220 V / 50 Hz
外形寸法 (L × W × H)	520 mm × 400 mm × 600 mm	500 mm × 350 mm × 500 mm