

精密デジタル電池セル整形機 スーパーキャパシタセル平坦化機

商品番号: CX06



前書き

電池およびスーパーキャパシタセル用の精密デジタルセル整形機。4ステーションの箔成形、短絡検査、正確な長さ調整、PLC制御を備え、要求の厳しい製造環境において、信頼性の高い集電タブのレーザー溶接に向けた再現性の高い準備を実現します。

詳細を学ぶ

アプリケーション	説明	主な利点
円筒形電池セル生産	集電タブ接合前に、該当する60型電池セルの正極・負極端面を整形・圧縮します。	上下集電タブのレーザー溶接準備のためのコンパクトな端面状態を作成します。
スーパーキャパシタセル製造	直径約57mm、長さ50～204mmの該当するスーパーキャパシタセルを処理します。	4ステーションの内側折り込みにより、銅箔およびアルミ箔基材を順序立てて成形します。
集電タブレーザー溶接準備	レーザー溶接による上下集電タブへの接続準備として電極端面を成形します。	後工程の溶接作業前に一貫した物理的インターフェースをサポートします。
受入および工程内欠陥検査	整形ワークフロー中に標準の短絡試験を使用して欠陥品を識別します。	後続の製造段階に進む前に短絡欠陥を選別します。
抵抗ベースの品質選別	抵抗値による合否判定が必要な場合に、オプションの抵抗試験を追加します。	製品選別のための検出範囲と不合格抵抗しきい値を設定できます。
マルチフォーマットセル生産	表示されたグレーチングスケール測定を使用して、該当する製品長さ間の切り替えをサポートします。	製品モデル変更時に正確で直感的な長さ調整を提供します。
自動セル処理ライン	PLC制御、HMI表示、複数の自動運転モードを使用して、異なる生産条件に対応します。	整形速度と滞留時間を調整可能な、制御された運用を生産チームに提供します。

パラメータ	仕様
製品番号	CX06
適用製品	60型電池およびスーパーキャパシタセル
適用セル直径	約57 mm
適用セル長さ	50-204 mm
その他の適用製品仕様	カスタマイズ可能
成形構成	4ステーション
成形機能	銅箔およびアルミ箔基材を1つずつ規則的な順序で内側にプレス
標準試験機能	欠陥品選別のための短絡試験
オプション試験機能	抵抗試験機能；検出範囲設定可能；不合格な抵抗値を持つ製品を選別

パラメータ	仕様
長さ調整測定・表示	グレーチングスケールによる検出および表示
制御方式	PLCプロセス制御
オペレーターインターフェース	HMIディスプレイ
自動運転	複数の自動運転モード
調整可能なプロセス設定	整形速度および滞留時間を調整可能
最大スライドブロック（プレスヘッド）ストローク	30 mm
長さ位置決め精度	+/-0.03 mm
整形長さ誤差	+/-0.1 mm
ツーリングおよび金型の通常耐用年数	500万サイクル以上
処理能力	>=3 PPM
稼働率	98%
電源	220 V/50 Hz
空気消費量	0.5 m3/min
電力	0.5 kW
圧縮空気要件	0.5-0.7 MPa 乾燥圧縮空気
外形寸法	L1100 mm x W850 mm x H1700 mm
設置床荷重要件	0.5 T/m2 以上
動作温度	10-35 °C
動作湿度	10-80% Rh
地上階搬入高さ要件	1.8 m 以上
上階エレベーター輸送要件	エレベーター幅1m以上、高さ1.8m以上、奥行き1.3m以上
設置計画要件	工場外からワークショップ内までの輸送経路と設置方法を事前に確認すること