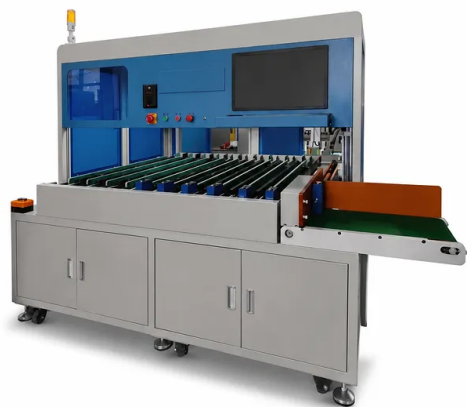


角形アルミニウムシェルセル自動選別機

商品番号: FX11



前書き

角形アルミニウムシェルセル自動選別機は、バーコードによるトレーサビリティ、精密な電圧および内部抵抗測定、10段階の分類機能を統合し、電池製造工程におけるスループット、ペ어링の一貫性、データ管理を向上させます。信頼性の高いPLC制御、アラーム機能、ローカル生産記録機能を備えています。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
角形リチウムイオンセルの格付け	セルグループ化や後工程の組み立て前に、プログラムされた電圧・内部抵抗ウィンドウでアルミシェルセルを選別。	選択したセルグループ内の電気的一貫性を向上。
電池モジュール準備	モジュール生産ワークステーションへ投入する前にセルをスクリーニング・分類。	モジュール構築プロセスにおけるセル割り当ての制御を強化。
セル製造の最終検査	セル生産後に自動バーコードスキャンと電気テストを適用し、合格品と不適合品を分離。	識別、テスト、ルーティングを単一のワークフローに統合。
受入セル検査	購入または転送された角形セルを、在庫や生産ラインへ投入する前に評価。	スキャンされた各セルの電圧および抵抗結果を記録。
電池R&Dパイロットライン	反復可能な電氣的グループ化が必要な中・小規模バッチの開発用セルを分類。	パラメーター制御を維持しながら、手動のテスト・選別作業を削減。
バック準備のためのセルマッピング	後工程のためにターンオーバーボックスへ手動回収されるセルに対し、複数の電氣的帯域を作成。	最大9つのOKカテゴリーにわたる実用的なグループ化が可能。
製造データ収集	各選別サイクル中にバーコード、電圧、内部抵抗、時間、動作ステータスをキャプチャ。	ローカル生産記録を確立し、オプションでMESアップロードのカスタマイズを提供。

パラメーター	仕様
現場用識別子	FX11
装置タイプ	角形アルミニウムシェルセル用自動バーコードスキャン、電圧テスト、内部抵抗テスト、選別装置
プロセスフロー	手動ホッパー投入 -> ベルト搬送 -> 自動バーコードスキャン -> 自動電圧・内部抵抗テスト -> 設定パラメーターに基づくグレードスロットへの振り分け -> 産業用PCによるデータ記録・保存 -> 対応するターンオーバーボックスへの手動回収
制御アーキテクチャ	産業用PCおよびPLC制御
PLCの役割	電池の供給および搬送
産業用PCの役割	バーコードスキャナーデータ収集、電池テスターデータ収集、電圧・内部抵抗グレード選別
入力電源（標準）	3.6KW, 220V AC入力, 50Hz/60Hz
入力電源（輸出用カスタマイズ）	3.6KW, 110V AC入力, 50Hz/60Hz（輸出専用、要カスタマイズ）
動作空気圧	0.4-0.8Mpa

パラメーター	仕様
対応セル長さ	60-260MM
対応セル厚み	20-80MM
対応セル高さ	100-220MM
スキャン装置	Hikvision製
バーコード互換性	QRコードおよびバーコード対応
スキャン合格率	99.5%
標準テスター構成	FX11標準高速テスター
標準テスター電圧精度	プラスマイナス0.00001V
標準テスター内部抵抗精度	プラスマイナス0.01ミリオーム
オプションテスター構成	FX11オプション日本製テスター構成（追加費用が必要）
オプションテスターバリエーション	FX11オプションテスター構成A または FX11オプションテスター構成B
選別モジュール駆動	400Wサーボモーター
選別モジュール特性	正確な位置決めと高速動作
選別チャンネル	9つのOKグレード位置、1つのNGグレード位置
最大選別グレード	10グレード
電圧設定範囲	0.00000V-6.00000V
電圧テスト読み取り精度	プラスマイナス0.00001V
内部抵抗設定範囲	000.00ミリオーム-999.99ミリオーム
内部抵抗テスト読み取り精度	プラスマイナス0.01ミリオーム
生産効率	550セル/時間以上
テスト効果	反復テスト、優れた効果
産業用PCプロセッサ	Intel N100チップ
産業用PC OS	Windows 10システム
モーションコントローラー	信捷（Xinje）製PLC
リアルタイム生産データ表示	バーコード / 電圧 / 内部抵抗 / 時間 / 動作ステータス
データストレージ	産業用PCローカルディスクにテストデータを保存
MES機能	MESデータアップロードはカスタマイズ可能
セットアップと運用	簡単な試運転、習得が容易、故障アラーム内蔵
停電保護	予期せぬ停電に対するUPS電源供給
アラームおよび処理機能	音響・視覚アラーム、選別後の自動停止、クリア機能、満杯アラーム、故障アラーム
動作パラメーター設定	実際の顧客要件に応じて設定可能
構造材料	高品質厚手冷間圧延鋼板およびアルミプロファイルフレーム
移動性	ユニバーサル移動キャスター
機械寸法	L1840W1810H1900MM

パラメーター	仕様
供給コンベア取り外し時の寸法	L1840W1420H1900MM
梱包寸法	L2000W1550H2050MM
装置重量	約680KG
室内温度	-30℃~70℃
室内湿度	75%以下
工場設置要件	汚染がなく、強い電磁干渉がないこと