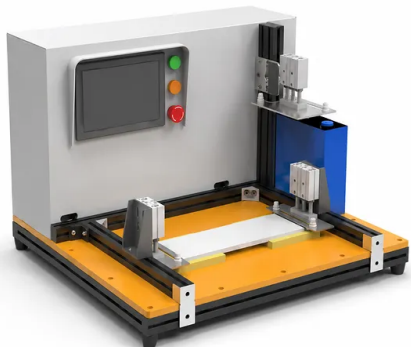


角形電池自動検査・選別装置

商品番号: FX08



前書き

角形電池自動検査・選別装置は、開回路電圧および交流内部抵抗を測定し、最大8つのグレードに自動選別します。トレーサブルなデータベース管理をサポートし、リチウム電池生産におけるパック品質の一貫性を維持するため、1時間あたり約600個のセルを処理します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
角形リチウム電池セル生産	セルが性能グレードに割り当てられる前に、開回路電圧と交流内部抵抗を検査します。	後工程のセル選別のための測定に基づく電氣的基準を確立します。
電池パックのセルペアリング	1回の選別操作で、指定された電気パラメータに従って最大8グループにセルをマッチングします。	パック組み立て用に選択されるセル間の一貫性向上をサポートします。
パック生産品質管理	セルがパック製造工程に進む前に、自動検査、選別、マーキング、排出ステップを適用します。	管理されたセル分類を通じてパック品質の保護を支援します。
受入セル検査	開回路電圧と交流内部抵抗の測定を使用して、生産業務に供給されるセルを評価します。	レビューされたセルバッチの測定記録を保持します。
境界グレードの確認	規定の電圧および抵抗偏差制御を使用して、グレード境界付近のセルに対して二次検査を実行します。	境界上のセルをグループに割り当てる前に、より厳密なチェックを提供します。
生産ラインの自動化	ホッパーバッチ供給、ロボットによるグレード選別、自動排出を連携プロセスで使用します。	繰り返しの検査・選別作業における手作業を削減します。
プロセス性能監視	セル性能データを保存し、自動生成された曲線グラフや棒グラフをレビュー用に提示します。	製品品質傾向の長期的な観察をサポートします。
電池の研究開発およびプロセス改善	データベース記録とソフトウェア分析を使用して、製品性能情報を経時的に比較します。	配合開発やプロセスフローの改善を導くデータを提供します。

パラメータ	仕様
現場用装置識別子	FX08 自動検査・選別システム
主要検査機能	開回路電圧検査、交流内部抵抗検査、選別およびペアリング
選別パラメータ	開回路電圧、交流内部抵抗
1操作あたりの最大選別・ペアリンググループ数	8グループ
データ収集	交流内部抵抗および開回路電圧の自動取得
選別プロセス制御	自動
投入方法	ホッパーバッチ投入
選別メカニズム	ロボットによる自動グレード選別

パラメータ	仕様
排出方法	自動排出
マーキングメカニズム	インクジェットマーキング機構
コンピュータおよびソフトウェア	産業用コンピュータ、ソフトウェアシステム、データベース機能
データ出力	自動生成された曲線グラフおよび棒グラフ、履歴データ追跡、データエクスポート
データ保持	セル性能データの長期データベース管理
抵抗測定器	FX08 精密交流内部抵抗計 1セット
電圧測定器	FX08 自動電圧計 1セット
境界グレードの二次検査電圧偏差	±0.1mV
境界グレードの二次検査内部抵抗偏差	±0.05mΩ
選別効率	≥10PPM
概算検査・ペアリング能力	1時間あたり約600個
製品合格率	≥99%
設備稼働率	≥95%
選別合格率	≥98%
選別精度	99.9%
電源	220V, 0.5KW
エア供給	0.5~0.6 Mpa (ドライエア)
装置重量	≥300KG
全体寸法	1600 (長さ) × 1600 (幅) × 1700 (高さ) mm