

# 研究室用プログラマブル30トン自動油圧プレス

商品番号: XP92



## 前書き

30トン自動油圧プレスは、プログラム可能なサイクル、安定した力制御、140×160mmの広い作業エリアにより研究室のワークフローを効率化します。XRFサンプル調製、電池材料のプレス、薄膜ラミネーションに最適です。本日お客様に合わせた構成をお問い合わせください。

## 詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
XRFサンプル調製	蛍光X線分析用の地質、セメント、金属粉末サンプルのペレット化	緻密で均質なペレットを製造し、分析精度の向上と検出下限の低下を実現します
電池電極のプレス	コインセルやパウチセルの正極・負極粉末を制御された圧力で圧縮成形	均一な電極密度と厚みを確保し、電池試験における再現性の高い電気化学性能を実現します
電池電極のカレンダーリング	リチウムイオン電池電極の目標気孔率と厚みを達成するため、塗布された金属箔を圧縮	電極の均一性を向上させ、電池容量とサイクル寿命を直接改善します
ホットエンボス加工	熱と圧力を使用して熱可塑性フィルムに微細パターンを転写（オプションの加熱プラテンが必要）	高い複製忠実度でマイクロ流体チップ、回折光学素子、ラポオンチップデバイスを迅速に製造できます
薄膜ラミネーション	欠陥のない積層シートを作成するため、熱と圧力で複数層の高分子フィルムまたは複合材料を接合	気泡やポイドを除去し、フィルム全体で安定した機械的・光学的特性を実現します
ポリマー溶解・プレス	分析または機械試験用に熱可塑性ペレットを溶解・圧縮して薄膜または試験片に成形	溶媒キャストや押出成形を使用せずに、標準化されたサンプルを調製するための迅速で再現性の高い方法を提供します
セラミックグリーンボディ成形	焼結用にセラミック粉末をニアネットシェイプのグリーンボディにプレス成形	均一な密度を確保し、その後の焼成段階での反りや割れを最小限に抑えます
品質管理用試料調製	硬度試験、引張試験、圧縮試験用に粉末または粒状材料から標準化された試験片を製造	有効なQCプロトコルに不可欠な、再現性のある試料寸法と圧密化を保証します

パラメータ	値
モデル	XP92
作動圧力	0 - 30 T
ピストンストローク	30 mm
ディスプレイ	7インチタッチスクリーン
言語	英語
電源	AC 220 V, 50 Hz
作業エリア	140 × 160 mm
寸法 (奥行 × 幅 × 高さ)	230 × 390 × 420 mm

パラメータ	値
重量	95 kg