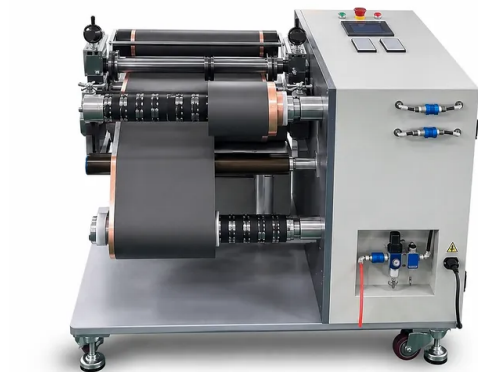


ロール・ツー・ロール連続スリッター機

商品番号: FQ10



前書き

バッテリー箔、金属箔、光学フィルム、機能性フィルムの変換に対応した精密ロール・ツー・ロール連続スリッター機です。調整可能な張力、正確な幅設定、低バリ品質を実現し、PLC制御による操作が可能です。耐久性に優れた超硬合金製丸刃とサーボ駆動式の巻出・巻取機構を備えています。

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
リチウム電池用箔の準備	電池研究やセル製造ワークフロー向けに、電池関連の箔ロールを規定の幅にスリットします。	±0.09mmの精度と≤15μmのバリ条件により、制御された箔の準備をサポートします。
金属箔の変換	上下の丸刃切断を使用して、連続する金属箔コイルを2本以上の幅の狭いロールに加工します。	調整可能な刃の噛み合わせとサーボ制御による張力管理により、明確な加工設定が可能です。
光学フィルムのスリット	光学フィルムロール材料を、その後のハンドリングや製造工程に必要な幅に変換します。	導入・排出角度の調整により、異なる材料特性や厚みに対応可能です。
機能性フィルム加工	先端材料ワークフローで使用される機能性フィルムコイルから、細いストリップを製造します。	20～480mmの幅調整により、様々なストリップフォーマットの要件に対応します。
材料研究（ラボ用）	材料科学研究プロセス向けに、箔やフィルムのサンプルおよびロールフォーマットを準備します。	PLC/HMI操作とダイヤルゲージによる刃の噛み合わせ表示により、体系的なセットアップが可能です。
マルチストリップロールの準備	後続の巻取や加工のために、ロールストックを連続的に2本以上のスリットストリップに分割します。	2本の差動巻取軸と自動巻取張力制御により、連続的な巻取をサポートします。
薄物材料の変換	指定された100～300μmの厚さ範囲の材料を加工します。	対向する丸刃の配置は、薄いコイル材料の精密スリット用に構成されています。

パラメータ	仕様
製品番号	FQ10
スリット方式	シングルブレード・ロールカット
カッタータイプ	上下丸刃による対向切断
幅調整	スパーサー交換による調整
巻取	差動巻取軸 2本
巻出	ウェブガイド制御
巻出・巻取張力	サーボモーター制御
スリット可能厚さ	100～300μm
スリット刃	超微粒子合金超硬材、直径Φ100mm

パラメータ	仕様
スリット幅	調整範囲20～480mm、カスタマイズ可能
バリ条件	≤15μm
スリット精度	±0.09mm
刃の噛み合わせ	0.2～0.4mm調整可能、ダイヤルゲージ表示
スリット速度	最大4m/min
電源	単相220VAC±10%、周波数50Hz/60Hz、出力1kW
動作環境	推奨周囲温度25±3℃、湿度30～90%RH、振動や電磁干渉のないこと
寸法	L920mm×W1150mm×H780mm
正味重量	約680kg