

ポリマーリチウム電池用半自動アルミラミネートフィルム成形機

商品番号: RB14



前書き

ポリマーリチウム電池用の半自動アルミラミネートフィルム成形機は、安定した深絞り成形、精密な寸法精度、シワのないPP層、迅速な金型交換を実現し、コンパクトな電池製造環境において安全な運用を提供します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
ポリマーリチウム電池パウチ外装成形	セル組み立て工程の前に、アルミラミネートフィルムをポリマーリチウム電池用パウチ外装に成形します。	最大6mmのポケット深さで、外装形状を制御可能。
ラミネート型リチウム電池の研究開発	ポケット寸法、フィルムの挙動、成形品質を評価する際の実験的なパウチ外装準備をサポートします。	迅速な金型交換と絞り深さ調整により、セットアップ変更が容易。
パイロット規模のパウチセル生産	カット済みフィルムシートを金型に手でセットした後、半自動サイクルで成形外装を生産します。	200-400 EA/Hの定格出力により、制御されたパイロットワークフローをサポート。
シングルポケット4辺シールパウチ準備	指定されたシングルポケット4辺シール構成向けに、最大L150mm * W120mmの打ち抜き外装を成形します。	より大きなシングルポケット形式に対応。
シングルポケット折り畳み式パウチ準備	シングルポケット折り畳み式構成で、最大L100mm * W100mmの打ち抜き外装を成形します。	折り畳み式パウチ加工のための明確なフォーマットを提供。
ダブルポケット折り畳み式パウチ準備	ダブルポケット折り畳み式構成で、最大L100mm * W100mmの打ち抜き外装を成形します。	指定範囲内でダブルポケット折り畳み式外装レイアウトをサポート。
パウチ外装の寸法検証	長さ、幅、厚さを規定の成形公差に対して確認できる成形外装を生産します。	明確な公差値により、プロセスおよび品質評価をサポート。
アルミラミネートフィルム成形プロセスの開発	必要な金型構成を使用して、絞り深さ、金型寸法、成形エッジの状態を比較できます。	精密な金型設計により、シワや角の潰れのないきれいなコーナーとエッジを実現。

パラメータ	仕様
製品番号	RB14
用途	ラミネート型リチウム電池用アルミラミネートフィルムの打ち抜き外装成形
成形構成	半自動
最大打ち抜き外装サイズ（シングルポケット4辺シール型）	L150mm * W120mm
最大打ち抜き外装サイズ（シングル/ダブルポケット折り畳み型）	L100mm * W100mm
打ち抜き外装深さ	<=6mm; ポケットの損傷なし、PP層のシワなし
最大アルミラミネートフィルムシートサイズ	L240mm * W160mm

パラメータ	仕様
装置能力	200-400 EA/H
動力源	3T
電源	AC220V/50Hz
電力	0.3KW
エア源	0.5MPa-0.7MPa
装置重量	約150kg
装置寸法（長さ x 幅 x 高さ）	約460x320x925mm
金型セクション	打ち抜き外装サイズに応じて決定
金型/金型コアの粗さ	0.4
上下金型平面の平面度	0.02mm
金型コアの平面度	0.02mm
成形長さ公差	+/-0.2
成形幅公差	+/-0.2
成形厚さ公差	+/-0.1
構造配置	4本ガイドポスト
安全保護	ライトカーテンおよび保護カバー
構造材料	輸入金型材、高強度クロム銅、合金アルミ
表面処理	環境対応型メッキおよび焼き付け塗装