

半自動円筒形電池セル溝入れ機

商品番号: GC06



前書き

高精度な円筒形電池製造向けに設計されたこの半自動溝入れ機は、プログラム可能な深さ制御、耐電解液性のデジタル操作、および18650、21700、26650セルケースに対応した毎時400個の高速処理能力を備えており、先端電池研究やパイロットラインに最適です。

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
リチウムイオン18650 & 21700セル組み立て	封口前の標準的な商業用スチール円筒形ケースに、シール保持用の均一な溝を形成。	±0.1mm以内の安定した溝深さを実現し、気密性の高いキャップ封口と電解液漏れを防止。
大容量26650プロトタイプ作成	エネルギー貯蔵および電気自動車研究用の高耐久円筒形スチールハウジングを加工。	強固な構造サポートと1.2mm〜2.0mmの調整可能な溝入れ深さにより、大型フォーマットに対応。
アルミニウム電解コンデンサハウジング	Φ30mmまでの小型から中型のアルミニウムケースシェルに、円周方向の保持溝を刻印。	穏やかで制御されたラジアル圧力により、高速回転時でも柔らかいアルミニウム基板の壁面変形を防止。
電池R&Dおよび配合パイロットライン	新規アノード/カソード材料および電解液配合を評価するためのパイロットセル製造。	直感的なPLCパラメータ保存機能により、セルフォーマット間の機械的な切り替えが迅速で、試作セットアップのダウンタイムを削減。
学術および産業材料研究	大学や研究機関のラボにおける先端電気化学エネルギー貯蔵アーキテクチャの教育およびプロトタイプ作成。	安全で人間工学に基づいた卓上設計、シンプルなメンテナンスプロトコル、デジタル速度検証機能。
スーパーキャパシタ筐体準備	高レートスーパーキャパシタセル用の薄肉金属筐体に構造保持溝を加工。	超滑らかな電動回転成形により、ケースの同心度と構造的完全性を維持。

パラメータ	仕様 (GC06)
製品識別子	GC06
制御アーキテクチャ	デジタルパラメータ表示付きPLCタッチスクリーンコントローラー
入力ハードウェア	耐食性金属製防水プッシュボタン
対応ハウジング素材	ステンレス鋼、ニッケルメッキ鋼、アルミニウム筐体
対応円筒形フォーマット	18650、21700、26650、その他標準的な円筒形スチールケース
コンデンサシェル対応	外径最大Φ30mmのアルミニウムコンデンサケース
溝入れ深さ範囲	1.2 mm – 2.0 mm（連続調整可能）
溝入れ幅範囲	1.1 mm – 1.5 mm（標準ブレード厚構成）
加工精度	±0.1 mm
工具ブレード寿命	> 1,000,000サイクル

パラメータ	仕様 (GC06)
生産スループット	最大400個/時（半自動）
回転速度調整	デジタル表示付き可変速ガバナー
動作圧縮空気圧	0.5 MPa - 0.7 MPa（空気圧駆動）
電源要件	220V AC / 50 Hz 単相
定格消費電力	140 W
システム寸法 (L × W × H)	740 mm × 250 mm × 350 mm
正味重量	37 kg
メンテナンス潤滑対象	ガイドピラー、回転ブッシング、スライドレール、駆動アセンブリ