

半自動円筒形電池用溝入れ機

商品番号: YZ08



前書き

この半自動円筒形電池用溝入れ装置は、スチール製電池ケースおよびアルミニウム製コンデンサシェルに対し、1.2～2.0mmの精密な深さ調整が可能です。PLCタッチスクリーン制御により、毎時400個の安定した生産能力と、調整可能な回転速度を実現します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
円筒形リチウム電池研究	18650、21700、26650セルフフォーマットの実験室開発におけるスチール製円筒形ケースの溝入れ。	調整可能な溝寸法により、複数の一般的な円筒形ケースサイズに対応可能。
電池パイロットライン組み立て	半自動パイロットスケールでのセル製造における、セル搭載済みスチール製ケースの準備。	毎時400個の処理能力により、大きな設置面積を必要とせず再現性の高い加工を実現。
電池ケースプロセス開発	円筒形ケース成形手順の開発における、溝の深さ、幅、回転動作条件の評価。	PLC設定とデジタル速度表示により、明確で調整可能なプロセス基準を提供。
アルミニウムコンデンサ製造	直径30mmまでのアルミニウム製コンデンサケースへの溝形成。	スチール製電池ケース以外の互換性のあるコンデンサ筐体にも用途を拡大。
電池実験室でのプロトタイプング	プロトタイプングや実験的な組み立てにおける、さまざまな円筒形電池ケース構成の処理。	複数のスチールケースフォーマットとの互換性により、変化するプロジェクト要件に対応。
学術的な電気化学研究	大学や研究機関の実験室における、実践的な円筒形セル製造作業のサポート。	コンパクトなサイズと直感的なタッチスクリーン操作が、管理された実験ワークフローに適合。
品質重視のケース準備	後続の組み立て作業前に、寸法再現性が重要な均一なケース溝を生成。	+/-0.1mmの加工精度が安定した溝寸法をサポート。
電解液周辺の組み立て環境	湿気や電解液への曝露が懸念される電池処理エリアでの溝入れステーションの運用。	金属製防水ボタンが湿気や電解液の腐食に耐性を提供。

パラメータ	仕様
製品番号	YZ08
制御方法	PLCタッチスクリーン制御
適合スチール製円筒形電池ケース	18650、26650、21700、その他スチール製円筒形電池ケース
適合アルミニウム製コンデンサケース	直径30mm以内
溝の深さ	1.2～2.0mm（調整可能）
溝の幅	1.1～1.5mm（ローラーの厚みに依存）
加工精度	+/-0.1mm
ローラー耐用年数	100万回以上

パラメータ	仕様
処理能力	半自動 400 EA/H
速度制御	デジタル表示；現在の回転速度の精密な調整と表示
制御ボタン	金属製防水押しボタン、湿気および電解液腐食に耐性
電源	220V/50Hz
電力	140W
圧縮空気	0.5MPa～0.7MPa
製品寸法	L740 x 250 x 350mm
正味重量	37kg
日常清掃要件	ガイドポストやその他の可動部品の汚れを頻繁に拭き取り、スムーズな動作のために清潔かつ潤滑状態を保つこと
長期保管時のケア	装置を長期間使用しない場合は、成形金型を清掃し、成形面を清潔で滑らかに保つためにオイルを塗布すること
締め付け確認	ネジ、ナット、ピン、その他の固定具を定期的に点検し、緩みを防ぎ、シール品質や人身事故を回避すること
操作上の安全	怪我を避けるため、動作中は成形金型の作動エリアに手を入れないこと
金型点検	成形金型に異物がないか定期的に確認すること
金型保護	成形金型部分を硬い物で叩かないこと