

サーボ駆動式ポリマーバッテリートップ・サイドシーリングマシン

全固体電池ヒートシール装置

商品番号: CC07



前書き

パウチ型電池および全固体電池製造用に設計された、高精度サーボ駆動式ポリマーバッテリートップ・サイドシーリング装置。最大250kgのプログラム可能な圧力、300℃までの精密な温度制御、および一貫した気密シールを実現する優れたシールヘッド平行度を備えています。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
ポリマーリチウムイオンパウチセルシール	アルミラミネートフィルムエンベロープのトップエッジおよびサイドエッジの気密熱融着。	湿気浸入に対する完全なバリア分離を確保し、危険な揮発性電解液の漏れを防ぎます。
全固体電池パウチ封止	内部層の剥離を避けるために正確な圧力調整を必要とする、特殊な全固体電解質パウチセルの封止。	繊細な固体電解質と電極の界面を保護する、均一で低衝撃の機械的圧縮を提供します。
電池R&Dおよびケミストリー試作	タブの厚さ、シーラント接着剤、活物質の充填量が異なる実験的なパウチセル設計の製造。	デジタルタッチスクリーンでの迅速なパラメータ調整により、滞留時間、熱、力を素早く最適化できます。
パイロットライン電池製造	半自動の中小規模パイロット組立ラインにおける主要なトップおよびサイドシールステーションとしての運用。	高い運用信頼性（合格率99.8%以上）により、生産スループットを最大化し、高価な材料の廃棄を削減します。
スーパーキャパシタおよびウルトラキャパシタ組立	高エネルギー電気二重層キャパシタを収容する柔軟なラミネートエンクロージャーの封止。	動的な充放電サイクル中の内部圧力変化に耐えうる信頼性の高いエッジボンディングを提供します。
マルチタブセルパッケージング	幅広いニッケル、銅、またはアルミニウム端子タブを備えた高レートバッテリーパックの封止。	優れた金型平行度（0.02mm以下）により、タブシールの挟み込みや導電リード周囲のマイクロチャネル空隙を防ぎます。

パラメータカテゴリ	仕様詳細（モデル：CC07）
適用セル寸法	長さ ≤ 200 mm、幅 ≤ 200 mm（ガスバッグ含む）、厚さ：5-25 mm
標準シールヘッド幅	5 mm（ご要望に応じてカスタム寸法も対応可能）
シールヘッド平行度	≤ 0.02 mm
加熱エレメント出力	各加熱ロッドにつき800 W
温度制御範囲	室温～300℃（タッチスクリーンで調整可能）
温度制御精度	±3℃
シール圧力範囲	5 kg～250 kg（タッチスクリーンでプログラム可能）
シール滞留時間範囲	0～99秒（タッチスクリーンでプログラム可能）

パラメータカテゴリ	仕様詳細（モデル：CC07）
生産能力	≥ 1 PPM（1分あたりの個数、プロセスに依存）
製品合格率	≥ 99.8%（受入材料の欠陥、人的ミス、外部プロセス要因を除く）
装置故障率	≤ 2%（外部ユーティリティおよび原材料の不一致を除く）
空気圧供給要件	0.5～0.7 MPa、流量：100 L/min
電源供給	単相 AC 220V ±10% / 50 Hz、総電力：2.5 kW
装置寸法	約 長さ 570 mm × 幅 550 mm × 高さ 1320 mm
装置正味重量	約 150 kg