

サーボ式ポリマー電池トップ・サイドシール機

商品番号: RB21



前書き

パウチ型リチウム電池包装用のサーボ式ポリマー電池トップ・サイドシール機です。温度、圧力、シール時間を調整可能で、信頼性の高いシングルステーションでのシールを実現。一貫した制御シールが求められる研究室での生産やプロセス開発用途において、高い歩留まりを提供します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
ポリマーリチウム電池トップシール	専用治具にセットした後、ポリマーリチウムセルの上端をシールします。	定義されたトップシールサイクルに必要な温度、圧力、時間の制御設定。
パウチ型リチウム電池サイドシール	ソフトバックリチウム電池形式のサイドシール包装作業を実行します。	シングルステーションの治具操作により、個々のセルの整然とした処理が可能。
電池研究開発用サンプル準備	反復的なセル開発作業中における、ラボで開発されたパウチセルサンプルのシールをサポートします。	タッチパネルで調整可能なプロセス設定により、研究者が特定のシール条件を確立可能。
パイロットスケールのパウチセル製造	個々のセルを扱うパイロット運用向けに、専用の手動シールワークステーションを提供します。	1PPM以上の処理能力により、制御された小ロット作業に実用的なサイクルレートを提供。
電池包装プロセス開発	熱、圧力、時間のパラメータ調整を通じて、包装条件の評価を可能にします。	基本的な手動投入シーケンスを変更することなく、設定を調整可能。
ソフトバックセル仕上げ	セルを治具に配置・クランプした後のシール作業を完了させます。	治具位置検出とサーボシールバー動作により、定義された処理シーケンスを提供。
電池教育および技術トレーニング	オペレーターや学生が、パウチセルの投入、クランプ、位置決め、シール、戻し、取り出しという物理的な工程を追跡できます。	手動での治具移動により、各パッケージングステップを直接視認可能。

パラメータ	RB21-200	RB21-400
モデル識別子	RB21-200	RB21-400
対応電池シール範囲	長さ≤200mm、幅≤200mm（エアバッグサイズ含む）、電池厚さ5-25mm	長さ≤400mm、幅≤350mm（エアバッグサイズ含む）、電池厚さ5-25mm
シールヘッド幅	5mm（顧客要件に応じてカスタマイズ可能）	5mm（顧客要件に応じてカスタマイズ可能）
シールヘッド平行度	≤0.02mm	≤0.02mm
ヒーター管出力	1本あたり800W	1本あたり800W
温度制御精度	±3℃；タッチパネルにて室温から300℃まで調整可能	±3℃；タッチパネルにて室温から300℃まで調整可能
シール圧力	タッチパネルにて調整可能、5-250kg	タッチパネルにて調整可能、50-300kg
シール時間	タッチパネルにて調整可能、0-99秒	タッチパネルにて調整可能、0-99秒

パラメータ	RB21-200	RB21-400
処理能力	≥1 PPM	≥1 PPM
装置寸法	L570 × W550 × H1320mm（最終寸法は実機に準ずる）	L570 × W550 × H1320mm（最終寸法は実機に準ずる）
装置重量	約150kg	約150kg
電源	AC220V±10%/50Hz、合計出力2.5KW（最終設計に準ずる）	AC220V±10%/50Hz、合計出力2.5KW（最終設計に準ずる）
エア供給	0.5~0.7 Mpa、100 L/min	0.5~0.7 Mpa、100 L/min
製品合格率	≥99.8%（入荷材料の欠陥、人的要因、プロセス要因などを除く）	≥99.8%（入荷材料の欠陥、人的要因、プロセス要因などを除く）
装置故障率	≤2%（入荷材料の欠陥、工場電源やエア供給の影響などを除く）	≤2%（入荷材料の欠陥、工場電源やエア供給の影響などを除く）