

小型実験用自動フィルムコーティング乾燥機

商品番号: TB07



前書き

コーティング速度調整、精密な厚み制御、真空基板固定、130℃加熱乾燥機能を備えた小型実験用自動フィルムコーティング乾燥機。グローブボックス内や先端材料研究所での電池、セラミック、結晶、ナノフィルム研究において、一貫した高温フィルム作製を実現します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
電池材料フィルム研究	リン酸鉄リチウムなどの電池材料スラリーを箔基板上に塗布し、制御された加熱乾燥を行います。	調整可能なコーティング速度、真空固定、温度制御により、再現性の高い電極フィルム作製をサポートします。
セラミック薄膜開発	フラットベッドコーティングと最大130℃の乾燥条件を使用してセラミックフィルムサンプルを作製します。	コーティング厚の制御と均一加熱により、配合およびフィルム評価時のプロセス一貫性が向上します。
結晶フィルム研究	高温フィルム研究用に、適切な実験用基板に結晶材料コーティングを塗布します。	モーター駆動の動作と調整可能なコーティング移動距離により、制御されたサンプル作製が可能です。
特殊ナノフィルム開発	安定したコーティング動作と精密な厚み調整が必要な特殊ナノフィルム配合を処理します。	精密なコーティング制御と真空基板保持により、小面積実験時のばらつきを低減します。
グローブボックス処理	コンパクトな装置をトランジションチャンバーから搬入し、グローブボックス内でコーティング作業を行います。	コンパクトな構造により、グローブボックスのワークスペースを節約しながら制御雰囲気下での研究をサポートします。
コーティング箔作製	銅箔、アルミ箔、その他の基板を真空アルミニウムプレートに固定し、フラットベッドコーティングを行います。	迅速な基板の配置と取り外しにより、ハンドリング効率が向上し、基板の変形を防ぎます。

パラメータ	仕様
製品型番	TB07
コーティング方法	フラットベッドコーティング。100フィルムアプリケーター付属。手動ドクターブレードコーティング用のコーティングロッド等の計量デバイスはオプション
最大コーティング面積	長さ200 × 幅100 mm
コーティング移動距離調整	タッチスクリーンで連続調整可能
コーティング駆動	モーター駆動
コーティング速度調整	タッチスクリーンで連続調整可能
コーティング速度	0～120 mm/s（リン酸鉄リチウムスラリー等）
真空プレート	真空アルミニウムフラットプレート
真空プレート寸法	長さ230 mm × 幅130 mm × 高さ30 mm
ブレード厚み調整範囲	0～5 mm（調整可能）

パラメータ	仕様
コーティング精度	±3 μm
オプション厚み表示	1 μmダイヤルゲージ
加熱乾燥システム	室温～130℃
温度コントローラー	デジタル温度コントローラー
温度制御精度	±1℃
電源	220 V/50 Hz
電力	0.4 kW
重量	15 kg
外形寸法	長さ375 mm × 幅225 mm × 高さ190 mm
真空ポンプ	内蔵オイルフリー真空ポンプ1台付属
グローブボックス真空要件	グローブボックス内で使用する場合は外部真空ポンプが必要