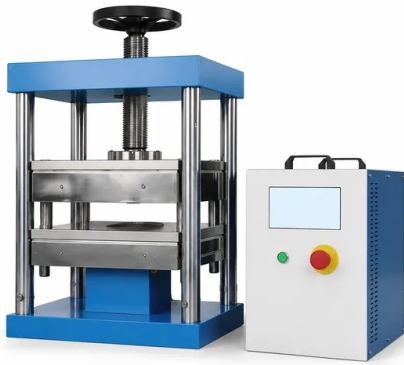


Pid温度・圧力制御および水冷機能付き分割型自動ホットプレス 400X400Mm ラボ用成形機

商品番号: XP41



前書き

過酷なラボ環境向けに設計されたこの分割型自動ホットプレスは、20トンの加圧力、400x400mmの加熱プラテン、300°Cまでの2ゾーンPID温度制御、プログラム可能な加圧サイクル、および内蔵水冷機能を備えています。ポリマー成形、電池研究、および高度なセラミックスに最適です。

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
ポリマーおよび複合材料の成形	熱可塑性樹脂、熱硬化性樹脂、繊維強化ラミネート、およびナノコンポジットの圧縮成形。ASTM試験片や小型プロトタイプ部品の製造に最適です。	400×400mm全体にわたる均一な加熱と加圧により、反りやポイドを防ぎ、一貫した機械的特性を持つ部品を提供します。
リチウムイオン電池電極の作製	カソード/アノードフィルムのカレンダリングおよび固体電解質ペレットのホットプレス。次世代Liイオン、Li-S、および全固体電池の研究をサポートします。	0.5Tまでの微細な圧力制御と精密な温度ランプにより、電極密度、集電箔への密着性、およびイオン伝導率が向上します。
セラミックスおよび粉末冶金のプレス	焼結前の酸化セラミックス、炭化物、窒化物、および金属粉末の成形体（グリーン体）への一軸プレス。セラミック膜の作製にも適しています。	プログラム可能なドウェルと自動圧力補正により、均一な密度分布が得られ、焼結後の割れや歪みを低減します。
ゴムおよびプラスチックの加硫	天然ゴム、シリコン、EPDM、およびフッ素ゴムのキュアリング。多段階では、予熱、キュア、後キュアの段階を組み込むことができます。	両方のプラテンの独立した温度制御により対称的なキュアリングが保証され、自動圧力保持によりバリや気孔を最小限に抑えます。
薄膜およびラミネート用途	保護フィルム、太陽電池封止材、およびフレキシブルエレクトロニクスのホットラミネート。感圧接着剤を気泡なしで活性化できます。	低加圧力の精密制御（0.5Tから）と均一な熱分布により、剥離を防ぎ、温度に敏感な基材の加工を可能にします。
医薬品錠剤圧縮研究	マトリックス錠、二層錠、および口腔内崩壊フィルムのR&D。正確な圧力で成形体を作製し、薬物放出プロファイルを研究できます。	データロギングとリアルタイムの力-時間曲線により、QbD（品質 by デザイン）イニシアチブとスケールアップ研究をサポートします。
接着剤およびシーラントの接合	エポキシフィルム、ホットメルト接着剤、またはセラミックペーストを使用した金属、複合材料、またはガラスの加熱活性化接合。	プログラム可能なサイクルにより、大面積基材であっても一貫した接着ライン厚と完全なキュアリングが保証されます。
教育および材料科学トレーニング	ポリマー加工、粉末圧縮、および熱分析の実践的な指導。学生は圧縮成形とPID制御の原理を学びます。	直感的なタッチスクリーン、安全インターロック、および堅牢な設計により、共有される学術スペースに適しています。

パラメータ	仕様
製品モデル	XP41
装置タイプ	分割型自動ホットプレス（制御キャビネット分離型）
最大作業圧力	0 - 20トン（無段階調整、PID自動保持）
プラテンサイズ	400 × 400 mm
デライト（開口）	180 mm

パラメータ	仕様
ピストンストローク	60 mm
動作温度範囲	室温 ~ 300 °C
加熱電力	合計7200 W (2 × 3600 W、上下ゾーン)
温度・圧力コントローラー	7インチカラータッチスクリーン、PIDマルチセグメントプログラマブル
プラテン冷却方式	内蔵水冷チャンネル；外部チラー推奨
電源	AC 220 V / 50 Hz または AC 380 V / 50 Hz (ご注文時に工場構成可能)
寸法 (プレスユニット、概算)	メーカーにお問い合わせください (構成に依存します)
正味重量 (概算)	メーカーにお問い合わせください (オプションにより異なります)