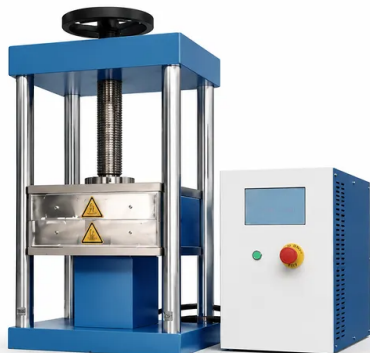


分割型自動油圧ホットプレス 30トン 350X350Mm デュアルヒーター仕様

商品番号: XP37



前書き

30トンの圧力、350x350mmの両面加熱プラテン、PID温度・圧力制御、および内蔵水冷機能を備えた分割型自動油圧ホットプレス。研究および産業用ラボでの電池電極製造、ポリマー成形、薄膜ラミネートにおいて、高精度かつ再現性の高いサンプル調製を実現します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
ポリマーおよびゴム成形	熱可塑性樹脂、エラストマー、ゴムコンパウンドを試験片または小ロットに圧縮成形します。	均一な熱と圧力により、ボイドのない、一貫した機械的特性を持つ部品が得られます。
複合材料ラミネート	炭素繊維プリプレグや多層フィルムなどの層状複合材料を、熱と圧力下でキュアおよび接合します。	正確な温度とカプロファイルにより、最適な層間接着が実現されます。
電池電極調製	リチウムイオン電池電極スラリーを金属集電体にホットプレスし、密度と密着性を向上させます。	電極の導電性と構造的完全性が向上し、高性能なセルが得られます。
薄膜製造	ポリマー顆粒やフィルムを溶融・圧縮し、研究またはプロトタイプ製造用の薄く均一なシートを作成します。	制御された冷却により、膜厚と形態が迅速に安定します。
粉末錠剤成形	粉末状の医薬品、セラミックス、化学薬品を高温圧縮し、高密度で高強度の錠剤に成形します。	プログラム可能な圧力保持により、専用の炉なしで焼結のような高密度化が可能です。
ホットエンボス加工	熱と圧力を使用して、マスターモールドからマイクロまたはナノスケールのパターンを熱可塑性基板上に転写します。	正確な力と温度制御により、高忠実度でパターンを再現できます。
産業用XRFサンプル調製	粉末サンプルを制御された熱と圧力下でビーズまたはペレットに加圧成形し、一貫した蛍光X線分析を行います。	鉱物学および粒子サイズの影響を排除し、より正確な元素分析が可能になります。

パラメータ	値
モデル	XP37
タイプ	分割型自動ホットプレス
最大作業圧力	0 – 30 T (調整可能)
プラテンサイズ	350 × 350 mm (デュアルプラテン、広大な加熱エリア)
プラテン作業温度	RT – 300 °C
加熱電力	5,400 W (2 × 2,700 W、独立デュアルゾーン)
温度制御方式	PIDインテリジェントプログラマブルコントローラー
圧力制御方式	PID自動プログラム保持/解放制御
ピストンストローク	60 mm

パラメータ	値
最大デライト（開き）	180 mm
プラチン冷却方式	循環水冷；水道水または外部チラーに接続
制御インターフェース	7インチ産業用タッチスクリーン
電源	AC 220 V / 50 Hz (標準)；オプションで240 V / 60 Hzまたは110 V / 60 Hz
寸法（概算）	780 × 440 × 620 mm (要確認)
正味重量（概算）	360 kg (要確認)
安全認証	CE認証