

パウチ型リチウム電池用トップサイドシーリングマシン

商品番号: RB24



前書き

パウチ型リチウム電池用トップサイドシーリングマシンは、温度、圧力、時間を調整可能で、銅製ヒートヘッドを採用しています。ラボでのセル製造ワークフローにおいて、アルミラミネートフィルムをきれいに、かつ均一にシールします。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
パウチ型リチウム電池のトップシール	パウチセルのトップエッジをシールします（200mm構成ではガスバッグを含む）。	加熱と空気を圧を組み合わせ、位置合わせされたセルエッジでアルミラミネートフィルムを融着します。
パウチ型リチウム電池のサイドシール	200mm構成のサイドシール仕様範囲内で、パウチセルのサイドエッジをシールします。	トップシールとサイドシールで金型を交換することなく、平らで均一なシール跡を作成します。
電池セルラ組み立て	作業者がシーリングヘッドの下にセルを配置した後、ラボでのセル製造における手動シール工程をサポートします。	フットスイッチによる起動で、作業者がシールサイクルを直接制御できます。
電池R&Dプロセス開発	定義された包装プロセスに合わせて、温度、圧力、シール時間、エッジ位置、シール幅の調整をサポートします。	アルミラミネートフィルムとパウチエッジの要件に合わせてプロセスパラメータを設定できます。
アルミラミネートフィルム包装	銅製シーリングヘッドを通じて熱を加え、フィルムを半溶融状態にして圧着します。	熱プレス操作のために、包装インターフェースで直接熱伝導を利用します。
多様なパウチセル形式への対応	簡単な調整で異なる電池製品仕様に対応します。	シーリングヘッドを調整・交換することなく、トップおよびサイドのシール作業が可能です。
シール幅の制御処理	標準の5mm±0.4シール幅および選択可能な2〜10mm幅をサポートし、シーリングナイフの交換で他の幅も利用可能です。	指定されたパウチエッジ設計に合わせてシールプロファイルを調整します。
高頻度ラボシール	空圧駆動による作業速度は毎時400サイクル以上です。	サイクルスループットが重要なプロセス要件となる、繰り返しのシール作業をサポートします。

パラメータ	RB24-200	RB24-300
適用仕様	サイドシール ≤180mm; トップシール 180mm (ガスバッグ含む)	/
シーリングナイフ長さ	200mm	300mm
ガスバッグエッジ幅	15~90mm	15~90mm
シール幅	標準 5mm±0.4 (2~10mm選択可能); 他の幅はシーリングナイフを交換	標準 5mm±0.4 (2~10mm選択可能); 他の幅はシーリングナイフを交換
サイドシールエッジ厚み	60~300um (アルミラミネートフィルムの厚みに依存)	60~300um (アルミラミネートフィルムの厚みに依存)
トップタブシールエッジ厚み	200~700um (アルミラミネートフィルムの厚みに依存)	200~700um (アルミラミネートフィルムの厚みに依存)
ヒートシール温度	室温~250°C (温度設定自由)	室温~250°C (温度設定自由)

パラメータ	RB24-200	RB24-300
温度制御精度	± 2℃	± 2℃
本体からヒートシールエッジまでの距離	1~5±0.4mm 調整可能	1~5±0.4mm 調整可能
シール時間	標準 2S-3S (0-99s 調整可能)	標準 2S-3S (0-99s 調整可能)
シール厚み精度	任意の2点間の厚みの差 <15um	任意の2点間の厚みの差 <15um
圧縮空気	5~7kg/cm2	5~8kg/cm2
空気圧駆動作業速度	≥400 サイクル/時間	≥400 サイクル/時間
電源	AC220V/50Hz	AC220V/50Hz
電力	1KW	0.5KW
外形寸法	L430x W330x H480mm	L500x W430x H480mm
装置重量	35Kg	50Kg
安全保護	高温火傷を防ぐ保護装置付き	高温火傷を防ぐ保護装置付き
材料サポート	材料載置テーブル付き	材料載置テーブル付き
操作機能	自動および手動操作機能	自動および手動操作機能
サービスアクセス	清掃および銅製モールド交換が容易	清掃および銅製モールド交換が容易