

超高温自動ラボ用ホットプレス 10トン 400℃ 300X300Mm

商品番号: XP91



前書き

400℃の超高温と300x300mmのプラテンを備えた10トン自動ラボ用ホットプレスをご紹介します。高度なポリマー加工に最適で、プログラム可能な圧力とデュアルプラテンPID温度制御により、正確な結果を実現します。製品の全ラインアップをご覧ください。

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
ポリイミド (PI) フィルム製造	フレキシブル電子機器や絶縁用の、薄く耐熱性の高いフィルムを製造します。	精密な温度/圧力制御により、均一な厚さと優れた誘電特性を実現します。
PEEK複合材料成形	航空宇宙および医療用インプラント向けの、炭素繊維充填PEEKの圧縮成形。	繊維の完全含浸と、ボイドのない高強度ラミネートを保証します。
熱可塑性プラスチックのホットエンボス加工	マイクロフレイディスクチップやMEMS用のポリマー基板上へのパターン転写。	平坦で平行なプラテンとプログラム可能な力のランプにより、高忠実度のフィーチャ転写を実現します。
電池電極ラミネート	制御された熱と圧力下での、リチウムイオン電池用電極シートのラミネート加工。	活物質の密着性と電極の均一性を高め、セル性能に不可欠です。
ポリマー試験片作製	ASTM/ISO規格に従った試験用プレスの圧縮成形。	オペレーターのばらつきを最小限に抑え、寸法精度が高く再現性のある試験片を製造します。
分析用薄膜溶融	FTIRまたはXRF分析用に、熱可塑性プラスチック顆粒を薄膜に溶融させます。	清潔で気泡のないフィルムを迅速かつ一貫して生成します。
多層フィルムラミネート	バリ包装用に、熱と圧力下で複数のポリマー層を接着します。	空気の巻き込みや剥離なしに、強力な層間接着を実現します。
太陽電池封止	EVAやPOEなどの太陽電池封止材のラミネート加工。	均一な厚さと気泡のない封止を保証し、モジュールの寿命を延ばします。

パラメータ	仕様
モデル	XP91
最大圧力	10トン (100 kN)
圧力制御	プログラム可能、マルチステージ自動加圧・保持・リリース
動作温度	室温～400℃
加熱制御	デュアルプラテン独立PID (プログラム可能なランプ/ソーク/冷却)
加熱電力	3500 W
プラテンサイズ	300 × 300 mm
デライト / 開口高	60 mm

パラメータ	仕様
冷却方式	循環水冷却；オプションで専用チラー利用可能
電源	AC 220-240 V、50/60 Hz 単相（米国は60 Hz標準）
外形寸法 (L×W×H)	400 × 490 × 580 mm
重量	280 kg