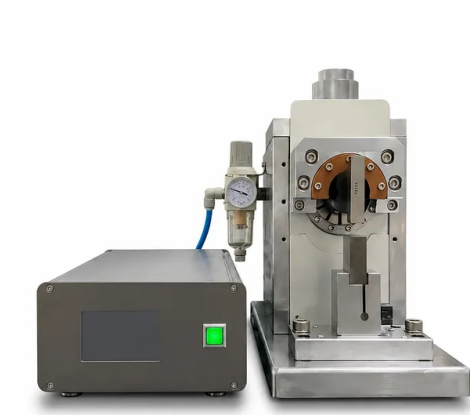


グローブボックス用超音波金属溶接機（バッテリータブ・キャップ溶接用）

商品番号: DH01



前書き

グローブボックス内での使用に最適な超音波金属溶接機です。220V駆動、0.4-0.6MPaの空気圧供給、メートル法による制御に対応し、バッテリー研究や先端材料ラボでの精密かつ再現性の高い金属接合を実現します。

詳細を学ぶ

アプリケーション	説明	主な利点
アルミタブとバッテリーキャップの溶接	0.1mmアルミストリップを1.5 x 3mmの溶接エリアでキャップに溶接。ツールは接合構成に合わせてカスタマイズ可能。	薄いアルミタブの制御された接合をサポートし、部品設計に応じたツール選択が可能。
18650円筒型セル組み立て	ラボでのセル製造やパイロットプロセス開発における18650円筒型バッテリーセルのキャップ溶接。	広く普及している円筒型セルフォーマットに特化したスポット溶接ソリューションを提供。
21700円筒型セル組み立て	21700円筒型セルのキャップ関連組み立て作業および関連するバッテリー研究手順への適用。	R&Dチームが一般的な大型円筒型セルのワークフローを評価するのに役立つ。
グローブボックス内バッテリー研究	制御されたグローブボックススペースのセル組み立てワークフローの一部として、コンパクトなジェネレーターと溶接ヘッドを設置・運用。	定義された装置フットプリントとユーティリティ条件により、密閉されたラボプロセスの計画が容易。
バッテリー材料研究	薄い金属ストリップ、キャップ、関連するバッテリー部品インターフェースを含む再現性の高い接合研究に使用。	溶接エリアや部品形状が変更されるプロセス試験において、構成可能なプラットフォームを提供。
学術および先端材料ラボ	電気化学セル、金属接合、小型部品組み立てを研究するラボプログラムへの統合。	メートル法計測、バイリンガル対応、文書化されたユーティリティにより、技術チーム間での運用を簡素化。

パラメータ	仕様
製品型番	DH01
装置タイプ	超音波金属溶接機 / スポット溶接装置
主な用途	バッテリー部品のスポット溶接および金属接合
グローブボックス適合性	グローブボックス内での使用を想定して設計（購入前に最終的な統合条件を確認してください）
高出力ジェネレーター寸法 (L x W x H)	480 mm x 365 mm x 202 mm
溶接ヘッド寸法 (L x W x H)	420 mm x 180 mm x 290 mm（最大上端寸法）
測定単位	装置上のすべての測定機器はメートル法を使用
電源電圧	220 V $\pm$ 10%
必要な空気圧	0.4-0.6 MPa
必要な空気湿度	48%以下

パラメータ	仕様
最高温度	45°C以下
標準溶接材料	0.1 mm アルミストリップおよびバッテリーキャップ
標準溶接エリア	1.5 x 3 mm
溶接ツール	溶接ダイまたはホーンはカスタマイズ可能
対応バッテリーキャップ	18650および21700円筒型セルキャップ
変換器エミッションライン長	3 m（変換器エミッションラインと電気制御ボックス間）
プログラム言語	中国語および英語
設置計画の考慮事項	ジェネレーター寸法、溶接ヘッドのクリアランス、3mの変換器接続を考慮すること