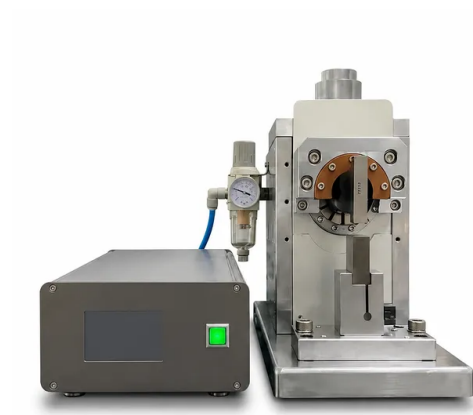


# グローブボックス用超音波金属溶接機（バッテリータブ・キャップ溶接）

商品番号: DH01



## 前書き

グローブボックス内での使用に最適な超音波金属溶接機です。220V駆動、0.4-0.6MPaのエア供給、メートル法による制御、カスタマイズ可能な溶接ツールを備えており、管理された実験環境でのコンパクトかつ再現性の高い金属接合を必要とするバッテリー研究や先端材料ラボに適しています。

## 詳細を学ぶ

| アプリケーション           | 説明                                                                                     | 主な利点                                                            |
|--------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| アルミタブとバッテリーキャップの溶接 | 1.5 x 3mmの標準溶接エリアを使用して、0.1mmのアルミストリップをバッテリーキャップに溶接します。溶接ダイやホーンは必要な接合構成に合わせてカスタマイズ可能です。 | 薄いアルミバッテリータブの制御された接合をサポートし、ツールを部品設計に合わせて調整できます。                 |
| 18650円筒型セルの組み立て    | ラボでのセル製造やパイロットプロセス開発中に、18650円筒型バッテリーセルのキャップ溶接を行います。                                    | 広く使用されている円筒型セルフォーマット向けに、専用のスポット溶接ソリューションを提供します。                 |
| 21700円筒型セルの組み立て    | 21700円筒型セルのキャップ関連の組み立て作業や、関連するバッテリー研究手順に溶接プロセスを適用します。                                  | バッテリー研究開発チームが、目的別に選択されたツールを使用して、一般的な大型円筒型セルのワークフローを評価するのに役立ちます。 |
| グローブボックスでのバッテリー研究  | 施設統合および環境要件に従い、管理されたグローブボックススペースのセル組み立てワークフローの一部として、コンパクトなジェネレーターと溶接ヘッドを設置・運用します。      | 定義された装置の設置面積と、電気・空圧・環境条件を組み合わせることで、密閉されたラボプロセスの計画を容易にします。       |
| バッテリー材料研究          | 薄い金属ストリップ、キャップ、および関連するバッテリー部品のインターフェースを含む、再現性の高い接合研究に本ユニットを使用します。                      | 溶接エリアや部品形状が変更される可能性のあるプロセス試験において、構成可能なプラットフォームを研究者に提供します。       |
| 学術および先端材料ラボ        | 電気化学セル、金属接合、または小型部品の組み立てを研究するラボプログラムに本装置を統合します。                                        | メートル法計測、バイリンガルプログラム対応、文書化されたユーティリティにより、技術チーム間での使用が簡素化されます。      |

| パラメータ                    | 仕様                                               |
|--------------------------|--------------------------------------------------|
| 製品型番                     | DH01                                             |
| 装置タイプ                    | 超音波金属溶接機 / スポット溶接装置                              |
| 主な用途                     | バッテリー部品のスポット溶接および金属接合                            |
| グローブボックス適合性              | グローブボックスでの使用を想定して設計されています（購入前に最終的な統合条件を確認してください） |
| 高出力ジェネレーター寸法 (L x W x H) | 480 mm x 365 mm x 202 mm                         |
| 溶接ヘッド寸法 (L x W x H)      | 420 mm x 180 mm x 290 mm（最大上部寸法）                 |
| 測定機器の単位                  | 装置上のすべての測定機器にメートル法単位を採用                          |
| 電気電圧                     | 220 V ±10%                                       |

| パラメータ             | 仕様                                                         |
|-------------------|------------------------------------------------------------|
| 必要なエアソース圧力        | 0.4-0.6 MPa                                                |
| 必要なエアソース湿度        | 48%未満                                                      |
| 最高温度              | 45°C以下                                                     |
| 基準溶接材料            | 0.1 mm アルミストリップおよびバッテリーキャップ                                |
| 基準溶接エリア           | 1.5 x 3 mm                                                 |
| 溶接ツール             | 溶接ダイまたはホーンはカスタマイズ可能                                        |
| 対応バッテリーキャップフォーマット | 18650および21700円筒型セルキャップ                                     |
| トランスデューサー放射ライン長   | トランスデューサー放射ラインと電気制御ボックス間 3 m                               |
| プログラム言語要件         | 中国語および英語                                                   |
| 設置計画の考慮事項         | ステーション配置の際、ジェネレーターの寸法、溶接ヘッドのクリアランス、3mのトランスデューサー接続を考慮してください |