

真空予備封口機・トップサイド封口機

商品番号: RB22



前書き

バッテリーパッケージング用の真空予備封口機およびトップサイド封口機です。調整可能な封口時間、精密な温度制御、高真空動作、信頼性の高い研究室レベルの生産性能を備えており、要求の厳しい研究環境において、一貫したパウチセル加工と効率的なグローブボックスワークフローを実現します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
パウチセル予備封口	最終封口シーケンスの前に、パウチセルパッケージから空気やプロセスガスを排出します。作業者はバッテリーを内部治具に配置し、真空予備封口モードを選択します。	高真空動作と自動シーケンスにより、後続のセル加工前のパッケージの一貫性が向上します。
リチウムバッテリー研究	パウチ型リチウムバッテリーセルのラボ開発中における再現性の高い封口作業をサポートします。封口時間を調整できるため、異なるパッケージング条件の評価が可能です。	バッテリーの研究開発や小ロットのセル製造向けに、制御可能で調整可能なプロセスパラメータを提供します。
トップサイド・パウチ封口	バッテリーを治具に配置した後、上部封口作業を完了させます。封口ヘッドが下降し、プログラムされた時間保持した後、自動的に戻ります。	短時間で再現性の高いサイクルにより、効率的なパウチセルの組み立てと仕上げをサポートします。
グローブボックス内バッテリー組み立て	作業エリアをグローブボックス内に配置し、制御ボックスを外側に置くことでアクセスを確保します。統合されたバッテリー製造ワークフローをサポートします。	グローブボックススペースの研究環境との互換性を維持しつつ、メンテナンスと制御へのアクセスを簡素化します。
パイロットスケールのセル製造	最大350mm×350mm×12mmのバッテリーパッケージに対応し、パイロット生産、プロセス検証、繰り返しのラボ組み立てを処理します。	比較的大きな作業容量により、スケールアップ研究や大型パウチセルフォーマットに対応可能です。
先端材料パッケージング	一貫した封入と再現性の高いエッジ位置決めを必要とする研究用パッケージや材料システムに対し、制御された熱封口を提供します。	安定した温度・時間制御とヘッドガイドにより、プロセスのばらつきを低減します。
プロセスセットアップと機器調整	手動機能、可動式バッフル、フィルタースクリーンを使用して、自動サイクル開始前の治具調整やセットアップを支援します。	試運転の効率を向上させ、開発作業におけるパラメータ調整をより実用的なものにします。

パラメータ	仕様
製品アイテム番号	RB22
機器機能	真空予備封口およびトップサイド封口
封口モード選択	切替パネル上のセレクトアスイッチ
対応バッテリーパッケージサイズ	350 mm (L) × 350 mm (W) × 12 mm (H)
封口ヘッド動作温度範囲	最大250°C
温度制御精度	±2°C
封口ヘッド封口時間	1~99秒で調整可能
時間精度	±0.1秒

パラメータ	仕様
ソフトシーリング幅	6 mm
シリンダー径	63 mm
機器寸法	L × W × H = 630 mm × 420 mm × 730 mm
自動ヘッドアライメント	上下封口ヘッドに自動ガイド機能あり
封口エッジ位置精度	バッテリーパッケージエッジからの距離は0.5mm以内
真空度	-95 kPa以上
動作機能	自動および手動機能
パッフル	機器調整用可動式パッフル
フィルターコンポーネント	機器調整用フィルタースクリーン付属
電気制御ボックス位置	グローブボックス外側
制御システム	PLC制御
シリンダー	AIRTAC製シリンダー
温度コントローラー	OMRON製温度コントローラー
タイミングコンポーネント	タイムリレー
真空測定	Panasonic製デジタル真空計