

縦型円筒形電池用グルーピングマシン

商品番号: GC07



前書き

セル組み立て用に設計されたこの高精度縦型円筒形電池用グルーピングマシンは、均一な深さ制御、プログラム可能なタッチスクリーン操作、および堅牢なツーリング耐久性を備えており、優れたプロセス再現性を求める電池研究ラボ、パイロット生産ライン、およびスーパーキャパシタ製造施設に最適です。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
リチウムイオン電池の研究開発	電解液注入および最終クリンピング前のプロトタイプ円筒形銅缶への均一な円周溝の形成。	内部コンポーネントのずれを防ぎ、信頼性の高い電気化学試験のための厳格な機械的シール公差を確保します。
パイロット規模の円筒形セル組み立て	商用電池フォーマットの小〜中規模バッチ生産における半自動グルーピング加工。	最大400 EA/Hのスループットを達成し、生産バッチ全体で±0.1 mmの再現性のある深さ精度を実現します。
アルミニウムスーパーキャパシタ製造	外径最大Φ30 mmまでの薄肉アルミニウムキャパシタシールの精密グルーピング。	軽量アルミニウムケース素材に亀裂や薄肉化を生じさせることなく、制御された変形を実現します。
大型円筒形セルの開発	32700や4680フォーマットを含む次世代大型セル向けのカスタムツーリング加工。	モジュール式のチャックとブレードアーキテクチャにより、大容量の商用エネルギー貯蔵形状に容易に適応します。
ナトリウムイオンおよび全固体電池の試作	特殊なハウジング合金を使用する新興のセル化学組成に向けた機械的ケース準備。	高剛性の機械的ポジショニングにより、工具のびびりを発生させることなく、多様なケース硬度に対応します。

教育および産業研究施設	大学のクリーンルームや企業の研究ラボにおける実用的な製造トレーニングおよびプロセスパラメータの最適化。	ユーザーフレンドリーなPLCインターフェースとコンパクトなサイズにより、多人数環境でも安全かつ簡単に操作可能です。
-------------	---	---

パラメータ	仕様 (GC07)
製品番号	GC07
ワークピースのローディング方向	垂直
グルーピング深さ範囲	1.2 – 2.0 mm (調整可能)
グルーピング幅範囲	1.1 – 1.5 mm (ブレード厚により決定)
加工精度	±0.1 mm
カッターブレードの寿命	> 1,000,000サイクル
生産能力	半自動、最大400 EA/H
主要対応ワークピース範囲	アルミニウムキャパシタシールおよび最大Φ30 mmの円筒形銅缶
大型フォーマットのカスタマイズオプション	32700、4680、およびカスタム大型円筒フォーマットに対応可能
制御システム	タッチスクリーンインターフェース付きプログラマブルロジックコントローラ (PLC)

パラメータ	仕様 (GC07)
動作電源	220 V / 50 Hz
定格消費電力	200 W
必要な空気圧	0.5 – 0.7 MPa
装置寸法 (L x W x H)	420 x 370 x 550 mm
装置正味重量	50 kg